高韧性 机械强度渗透率低耐磨性PVDF

产品名称	高韧性 机械强度渗透率低耐磨性PVDF
公司名称	黄江顶好塑胶原料经营部
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:PVDF 型号:F26
公司地址	东莞樟木头塑胶商务中心2期2楼85-1-220
联系电话	89078715 13238353259

产品详情

产品介绍　专业生产经营铁氟龙系列 欢迎来电洽谈　张生；132 3835 3259

(可根据客户要求订做/支持货到付款，快递代收)

产品信息

名称: PVDF/460

产地:自产自销

外观:白色或者透明固体

重量:25KG

包装:交到包装

特性:阻燃级 运动器材汽车部件,

加工:注塑级，挤出级，涂覆,

PVDF（中文称聚偏二氟乙烯） 熔点为150°C，分解点大于300°C，密度为1.76-1.77（克/立方厘米）。

机械性能优越，且可在高达125°C下的温度长期使用，它的耐化学品性优。产品型成优用与摸塑喝挤塑

的状产品，用于旋转模塑喝涂料的粉状的产品；其半成品有摸，板，棒，管材，它的特殊性能耐高温

，耐低温，耐腐蚀，耐老化，易于加工成型等优点。广泛应用于航空航天，化工，电子电器，医疗器材等。

尺寸稳定性良好 低透气性 低液体渗透性 高强度 均聚物 抗溶解性 抗紫外线性能良好 耐化学性良好 耐磨蚀性，良好 耐气候影响性能良好 韧性良好 烟释放，低 粘度，高 阻燃性能

技术参数:外观，白色颗粒（半透明颗粒）粉末 /气味 / 无 /

纯度，≥ % 99.5 PVDF

分散细度，≤ -m 35

刮板细度计 熔融指数 g/10min 0.5-2.0 D1238，230°C，

10kg 标准相对密度 g/cm3 1.75-1.77 D792，@23/23°C

熔点°C 156-165 D341

热分解温度，≥ 390 TGA,1%Wt.Loss，Air

溶解性 / 澄清透明，无杂质 30°C，1hr 1g/10ml

含水率，≤ % 0.10 Karl Fischer

玻璃化温度-39°C

脆化温度-62°C以下

结晶熔点约170°C

参数表:

性质 试验标准 数据 性质 试验标准 数据

密度 ISO1183 1.77g/cm3 体积电阻 VD0303 >1013xcm

吸水性 DIN53495 0.04% 表面电阻 VDE0303 >1014

化学抵抗性 – 介电常数1MHz DIN53483 7.25

连续使用温度 –30~150°C 介电损耗因数1MHz DIN53483 0.18

屈服抗拉强度 ISO527 50MPa 介电强度 VDE0303 22kv/mm

屈服拉应变 ISO527 9% 泄漏电流强度 DIN5340 KC300

极限抗拉强度 ISO527 46MPa 粘接性 0

极限拉应变 ISO527 80% 无毒无害性 EEC90/128 –

抗冲击韧度 ISO179 252kJ/m2 摩擦系数 DIN53375 0.34

缺口冲击韧度 ISO179 22kJ/m2 燃烧性能 UL94 V-0

洛氏法球压硬度 ISO2039-1 80MPa 抗紫外线性能U.V +

邵氏D硬度 DIN53505 78 耐酸性 +

抗弯强度 ISO178 80MPa 耐碱性 +

弹性模量 ISO527 2000Mpa 耐碳酸水性 +

维卡软化温度 ISO306 140℃ 耐氯碳酸水性(CKW) +

热畸变温度 ISO75 145℃ 耐芳香族化合物性 +

热线性膨胀系数 DIN53752 1.2K-1*104 耐酮性 0

热导率20℃ DIN52612 0.13w/(mxk) 耐热水性 +

加工方法：

PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工，如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型

(1)挤塑 高分子量级的PVDF的熔融强度较好，可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等，根据所使用的设备和加工的制品形状，温度控制在210~290摄氏度之间，成型温度控制在180~240摄氏度之间，必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑

机。

(2)注塑 低分子量级的PVDF熔融流动速度高，可以用喷射注塑的加工方法进行加工，一般采用通用注塑机，但料筒柱塞、喷嘴等必须采用耐腐蚀Ni基合金。

(3)模塑成型 一般先将PVDF粒料放在烘箱或预热炉中预热，预热温度215~235摄氏度，然后将预热好的物料加到事先预热好的180~195摄氏度的模具中，在14MPa下施压、保压，保压时间视熔融和流动所需时间而定。厚壁制品必须保压冷却到90摄氏度以下才能脱模，以避免制品产生真空气泡或发生变形。

(4)传递模塑成型 一般先采用挤出机塑化，然后将物料输送到储料缸中，通过柱塞泵将储料缸中的物料注入到模具里，并保压冷却。不管是模塑成型还是传递成型，主要用来生产体积较大、壁厚较厚的产品。

(5)其它加工方法 加工PVDF还可采用浸渍、共挤出、符合等加工工艺。

另还长期提供以下塑胶：

通用塑料：ABS、PMMA、SAN（AS）、GPPS、HIPS、PP、PE；食品级ABS、食品级AS、食品级PS、食品级PP等。

工程塑料：PC、PC/ABS、PPO、PPE、PPE+PS、PPO+PA、ABS+PA、POM、PA6、PA66、PA46、PA9T、PA610、PA12、PA11、PA6/66、PA612、PBT、PET、ASA、AES、PC+PBT、PC/PET、PC+聚脂、PCT、PBT/PC、CA；食品级PC、食品级PA、食品级POM、医用级PBT等。
特种工程塑料：PPS、LCP、PEI、POM+PTFE、PEEK、PPA、PET、PSF、PES PCTG等。

改性工程塑料包括：加玻纤、碳纤、滑石粉、矿物、矿纤、阻燃改性；增韧耐寒、抗紫外线、抗静电、导电等改性工程塑料。

热塑性弹性体：PVC、TPU、K胶、EVA、POE；TPR、TPE、SBS、SEBS、TPEE、TPV、TPO能够适合您各种硬度之需求及高透明、高弹跳、多手感、高耐磨、抗变黄、阻燃、耐水解等高性能特征，能够与多种工程塑料，如PC、ABS、PA、PS、PP、PE等良好粘接。