

图文快印店开店指南

产品名称	图文快印店开店指南
公司名称	河南奎克工业科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:奎克
公司地址	河南省 郑州市 经济技术开发区航海东路1356号222-5房
联系电话	0371-68276272 15537187799

产品详情

随着人们生活水平的提高，图文快印店得到了飞速发展，越来越多的人加入了这一行业，那么图文快印店使用的设备是怎样的？让我们为您解答。

一、[什么是图文快印](#)

图文快印就是快速、小批量、个性化的印刷品定制，三者缺一不可。

图文快印主要应用于图文店、冲印店、数码印刷店、名片店、菜谱店、打字复印店、广告店等都属于快印行业。

二、[图文快印点需要哪些设施？](#)

1.印前设备：

A、电脑、扫描仪(有条件可以上A3的或高速图文扫描仪)、排版软件、图像处理软件、网络连接设备（尽量购买网络版的打印输出设备）；

B、一台数码照相机和一些专业灯光背景设施，这样可以开展菜谱、画册、会议纪念册等高利润的项目；

2、印中设备：

- A、黑白复印、打印设备，最好有双面扫描双面打印功能；
- B、数码彩色印刷设备、有条件可以上A3幅面的或带有复印功能的设备，这样适应面广一些。
- C、宽幅面高精度喷绘设备，用于效果图、展板、精装封面等制作；
- D、大幅面工程打印复印机、有蓝图业务的则需要晒图机；

3、印后设备：

- A、胶装机、压痕机、压槽机、书壳机等胶装设备；
- B、切纸机、大幅面封面修边刀；
- C、冷裱机、热覆膜机等封面处理设备；
- D、胶圈、铁圈、压条、热铆、钻孔类小设备；
- E、折纸、骑马装订或小册子装订等设备；
- F、雕版、无版烫金（[无版烫金机VS传统烫金机](#)）等制作高档效果的设备。

4、工作台：

储藏柜等用于收纳设备耗材、纸张，以及用于文本的转移、堆放等等。

三、[印前打样种类和优劣](#)

样张是印刷品质量控制的重量依据和与客户沟通交流的工具，其作用主要体现在以下两方面。（正确打样可参考[印刷厂怎样打样](#)）

其一，样张可以帮助用户检查文档中所包含的各种信息，以便及时进行修改，如字体、图像、颜色和页面设置等。颜色在打样中最难控制，因为不同的承印材料、油墨和网点增大率都会引起样张色彩的变化。

其二，样张可以用做客户和印刷厂之间的合约。合同样张应精确提供与最终印刷品一致的颜色，且合同样张最好在印刷前不久打出来，以免由于放置时间较长引起样张退色、失真。

打样是印前制作与印刷之间衔接的工序，让用户在印刷前预见最终印刷品效果。目前凹印行业中常用的打样方法主要有软打样、传统打样和数码打样3种。

四、凹印油墨在印刷过程中一些问题

(一) [油墨在印刷后出现气泡的原因](#)

- 1.承印物印前处理不良。
- 2.印刷速度过快或印刷速度不均匀也会产生气泡。
- 3.静电故障静电电流一般很小，电位差却非常大，一并可出现吸引、排斥、导电、放电等现象；
- 4.给丝网印刷带来的不良影响，印刷时的丝网，因刮板橡胶的加压刮动使橡胶部分和丝网带电。

(二) [凹版印刷机的印刷速度高低与什么因素决定？](#)

首先是由烘干箱效果的好坏来决定印刷速度。

其次是由印刷机的各色间的传递距离的长短而决定的。

鉴于以上两种原因，印刷机烘干箱的加热量越大，印刷油墨就越难干燥。印刷油墨假干和不干，就能造成印刷品溶色或粘连，印刷品溶色或粘连使得印刷速度开不快，印刷速度慢，上油墨量就要大，就容易造成印刷品溶色或粘连，以此类推，印刷速度就难以快起来。

(三) [凹印油墨在印刷过程中必须具备的特性](#)

- 1.工作油墨是流动性很好的稀薄流体，要易于填入印版滚筒上的网孔内。
- 2.油墨具有良好的刮刀适性，即易于刮墨刀将表面上非图文部分的油墨刮去。

3.油墨具有足够的内聚力，防止印版滚筒告诉运转时离心力不平衡。

4.工作墨具有良好的转移、叠印新能和良好的黏弹性，即印版滚筒上网孔内的油墨易于转移到承印薄膜上和已经印刷的前色油墨上且其图像、文字、线条网点不易铺开变大。

5.工作油墨转移到承印膜上后，具有良好的流动性，以保证形成平滑的墨膜。

6.工作油墨通过溶剂挥发而迅速干燥，其干燥速度与印刷速度相适应。

7.工作油墨具有一定的复溶性，以保证网孔内未转移部分能重新溶入工作墨体系中

(四) [凹版印刷使用水性油墨最关键的三大点](#)

1、印版

印版采用电子雕刻凹版或激光雕刻凹版，网穴深度为15---25um,浅于溶剂墨凹版。这是由于水墨是采用自来水生产，水的沸点较溶剂高，因此，水墨不易挥发，而版浅能提高印刷速度，避免出现水波纹。

2、良好的干燥设备

烘干温度应根据承印物的不同、印刷面积的大小而定。如铝箔酒标印刷，烘干温度在100 以上；塑料薄膜印刷，烘干温度在50~60 为宜。风力应比使用溶剂型油墨强，因为热风可以使水墨转移到承印物上后迅速干燥。

3、表面处理

除铝箔、真空镀铝膜、纸张外，所有的塑料薄膜在进行水墨印刷前需进行电火花处理，使其表面张力达到0.04N/m以上。以水为主溶剂生产的水墨，由于水的表面张力在0.072N/m左右，可见水墨的表面张力与薄膜的表面张力差距较大，会影响水墨在承印物上的附着力，提高塑料薄膜的表面张力，则可改善印刷图案在薄膜上的附着性。