圆形铸铝加热板 铁氟龙镀层

产品名称	圆形铸铝加热板 铁氟龙镀层
公司名称	盐城市亚能电热电器有限公司
价格	88.00/根
规格参数	品牌:亚能 型号:ycyndr 功率:1kw
公司地址	盐城市宝才工业园区
联系电话	0515-88465000 13770143434

产品详情

一、 铸铝电热板介绍

铸铝电热板是以管状电热元件为发热体，元件弯曲成型，进入模具浇铸铝成各种产品。它能与被发热体紧密贴合，发热均匀，导热性能好，使用寿命长等特点。该产品目前是国内外比较理想的加热器之一。可根据用户需求在加热器外部增加保温层，热效率更高可节约用电20%左右。主要用于塑料机械、烘箱、煮水器、管道以及无腐蚀液体的加热升温。 二、 铸铝电热板主要用途
广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。
三、铸铝电热板技术特性 铸铝电热板是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合，铸铝电热板表面负荷可达到2.5-4.5w/cm2，最高工作温度300-450℃之间；铸铝电热板是一种高效热分部均匀的加热圈，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

四、铸铝电热板注意事项
1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。 2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触;引接线应能长期承受

接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。 3、铸铝电热板应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1MΩ时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。 4、铸铝电热板应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。

5、铸铝电热板出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。

五、铸铝电热板技术参数 1、使用条件：环境温度-20℃～+60℃；相对湿度<80%。

2、电气强度：可经电压1500V50HZ正弦交流电耐压试验，耐压时1M1N无击穿现象。

3、泄漏电流：<0.5MA。 4、绝缘电阻：>2MΩ。 5、接地电阻：<0.1Ω。 6、功率偏差值：+5%～-10%。

7、耐温程度：装于机上表面温度可近400℃。

六、铸铝电热板定货需知

1、用户应提供产品图纸或样本，如无图纸或样本，必须提供产品的规格、型号、电压、功率等。

2、铸铝电热板表面承受功率为2.5～4.0瓦/平方厘米之间。

3、本产品可以更具客户要求定做，提供图纸，电压，功率，尺寸，也可根据客户需要为客户绘制图纸。