

# 供应热流道分流板 电子模具专用流道板 厂家直销

产品名称	供应热流道分流板 电子模具专用流道板 厂家直销
公司名称	东莞市热恒注塑科技有限公司
价格	1.00/600
规格参数	品牌:热恒 型号:定制
公司地址	东莞市虎门镇路东社区信义路5号
联系电话	86-076985102002 18929152597

## 产品详情

### 分流板

供应热流道 热流道分流板 厂家批量订制

- 1) 可订制各种规格型号的分流板：M/F-I, M/F-X, M/F-Y, M/F-口, M/F-X, M/F-S
- 2) 分流板的材质：依据产品材料不同，选用材质不一样，通常选材为不锈钢。
- 3) 质量保障：严格按照ISO9001:2008质量体系要求，运用先进的工艺，现代化的生产管理方式及管理系统，运用进口三次元检测，以确保每套热流道系统达到客户要求。
- 4) 服务承诺：提供前期的技术咨询，方案制定，后期的送货上门，免费安装，终身维护。
- 5) 保质期：自购买之日起，两年。
- 6) 订购须知：请提供详细的产品信息，及提供模图。
- 7) 价格说明：由于每套热流道都是来图订制，具体价格以报价单为准！

分流板系列有X型、H型、I型、Y型、K型、其它等.在注塑模具热流道系统中，分流板是热流道系统的中

心部件，它将主流道喷嘴传输来的塑料熔体经流道分送到各注射点喷嘴。在设计分流板时我公司必须经过模流分析确定流道尺寸大小,确保达到最优效果.例如，多型腔的熔体充模要有合理的分配；熔体要有适当的流动剪切速率；熔体在流道中的压力损失要小；熔体温度稳定，黏度波动小；能防止过热和热损伤；流道没有滞留的死角；分流板加热升温较快且温度控制可靠有效,分流板设计采用自然平衡和流变学平衡两种流道设计原理，此原理保证充模熔体有合理的剪切速率和允许的压力损失。具有无死角换色快、易加温、控温精度准确、流道全平衡等一系列优点。