

冲床快速换模快速换模尚川精机多图

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 冲床快速换模快速换模尚川精机多图 |
| 公司名称 | 东莞市尚川精密机械有限公司 |
| 价格 | 200.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:氣動泵浦組合 型号:BK1626 |
| 公司地址 | 广东省东莞市寮步镇石龙坑岗头村大富地工业区 |
| 联系电话 | 0769-89384111 13922961027 |

产品详情

面对着人工成本的不断的提高及产业结构的快速调整下，很多有前瞻性的企业已意识到导入冲压注塑机自动化，以提高生产力效率、降低生产成本、提高市场竞争力。

在工厂产线上，很多企业无不以提高机器设备的生产效率以达到节省人力、提高效率、降低成本、维护作业安全及解决劳力不足等问题为首要解决关键。要解决如上问题唯有导入冲压及注塑机自动化设备及技术才能实现。

在生产中，快速换模技术可以这样被定义：成本由时间开始，缩减时间，就是缩减了成本的支出，减少了浪费。换模时间是由四部分组成：准备时间；换模操作时间；调整时间；整理时间。大家都知道，在汽车整车制造的四大工艺中，冲压加工工艺占了相当大的比重。

调整时间尽量减短

动手调整之前应首先明确需要调整的是什么，例如是石村调整还是位置挪移。接着分析调整原因，要注意具体问题具体分析。此外还要分析操作的熟练程度与效果之间的关系，以期寻找对策，改善方式方法，提高成功率。

以上提到的是一些进行快速换模的基本方法，当然企业还是要根据自身现场的设备状况和工艺条件探索更适合自身使用的方法。