

# E60T-5低合金钢焊丝

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | E60T-5低合金钢焊丝                            |
| 公司名称 | 南宫市鹤特焊接材料制造厂                            |
| 价格   | 36.00/公斤                                |
| 规格参数 | 品牌:鹤特<br>型号:E60T-5<br>直径:0.8-6.0 ( mm ) |
| 公司地址 | 河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙开发区                     |
| 联系电话 | 13482960134                             |

## 产品详情

压力容器及钢梁等各种结构件的焊接 .

使用特性：焊接时，CO<sub>2</sub>气体流量一般在 1.5 – 2.5 L / min焊丝干伸应控制在 1.5 – 2.5 mm范围内 .  
类别 品名 AWS型号 熔敷金属化学成分(%) 熔敷金属力学性能 特性与用途

C Mn Si Cr Ni其它 0.2

(MPa) b

(MPa)

(%) IV

(J)

药

芯

焊

丝 DW-100 E71T-1 0.05 1.35 0.45 - - 510 570 30 0 /110  
钛型渣系CO2焊接，用于船舶，桥梁，贮罐等结构。

MX-100 E71T-1 0.06 1.35 0.62 - - 510 580 30 0 /88金属粉芯焊丝CO2焊接，用于建筑机械，钢架等。

MX-100T E71T-1/-1M 0.08 1.53 0.49 - - 480 560 31  
0 /98薄板焊接用CO2/Ar+CO2焊接，用于汽车，车辆及管道焊接。

OW-56 E70T4-K2 0.08 0.94 0.09 - - 420 550 28  
0 /98自保护焊丝，特别适用于中，厚板结构的室外焊接。

OW-56A E70T-4 0.09 0.87 0.15 410 570 28 0 /29  
自保护焊丝，用于焊接土木建筑（PC桩，钢管桩）钢架的室外焊接。

DW-60 E81T1-Ni1 0.05 1.13 0.33 - 1.00 Mo:0.21 560 620 27  
-20 /100钛型渣系CO2焊接，焊接60kgf级高强度钢结构。

DWS-43G EG70T-2 0.08 1.63 0.35 - - Mo:0.17 470 600 27  
-20 /62细丝CO2保护气电立焊用，焊接船舶外壳，贮罐侧板等。

HS-42G - 0.07 1.78 0.38 - - Mo:0.13 450 590 27  
-20 /59粗丝CO2保护气电立焊用，焊接船舶外壳，纵隔板等。

DWS-60G - 0.08 1.58 0.41 - 0.51 Mo:0.32 520 650 24  
-20 /59细丝CO2保护气电立焊用，焊接60kgf级高强度钢结构。

产品

规格

特性

AWS

JIS

SW-308L Cored E308LT1-1/-4

YF308LC

用于 18%Cr-8%Ni 不锈钢焊接

SW-309L Cored E309LT1-1/-4

YF309LC

用于 22%Cr-12%Ni 不锈钢焊接

SW-309LNS Cored EC309L

YF309LG

用于 22%Cr-12%Ni 不锈钢焊接

SW-309MoL Cored E309MoT1-1/-4

YF309MoLC

用于 异种焊接 ,Clad 钢焊接 , Overlay 焊接

SW-316L Cored E316LT1-1/-4

YF316LC

用于 18%Cr-12%Ni-2%Mo 不锈钢焊接

SW-317L Cored E317LT1-1/-4

YF317LC

用于 19%Cr-13%Ni-3%Mo 不锈钢焊接

SW-347 Cored E347T1-1/-4

YF307C

用于 18%Cr-8%Ni-Nb 不锈钢焊接

SW-410NiMo Cored A5.22 E410NiMoT1-1/-4

用于 12%Cr-4%Ni-0.5%Mo 钢焊接

SW-2209 Cored A5.22 E2209T1-1/-4

用于双相 不锈钢焊接

Supercored 308L E308LTO-1/-4

YF308LC

用于 18%Cr-8%Ni 不锈钢 焊接

Supercored 309L E309LTO-1-4

YF309LC

用于 ( 低碳 )22%Cr-12%Ni 不锈钢焊接 ( 下焊专用 )

Supercored 309MoL E309LMoTO-1/-4

YF309MoLC

用于 异种 钢 焊接 ,Clad 钢焊接 , Overlay 焊接

Supercored 316L E316LTO-1/-4

YF316LC

用于 18%Cr-12%Ni-2%Mo 不锈钢焊接

SF-409Ti EC409

用于 SUS409 焊接

SF-430 EC430

用于 SUS430 焊接

SF-430Nb

用于 SUS436 焊接

SF-436

用于 SUS 409,430,436,439 汽车消声器

SC-439Ti

用于 SUS 409,430,436,440 汽车消声器

耐腐蚀钢；耐侯钢及耐火钢焊条：J350/J357 J507MoNb J507MoW J507CrNi J506CrNiCu J557NiMo  
ND钢专用焊条 JNS钢专用焊条 CORTEN A钢专用焊条 CORTEN B钢专用焊条 08Cr2A1Mo钢专用焊条  
气保焊丝

低合金钢焊条：J507R J507GR J507GRH J507RH J507NiTiB J507HIC J507SH J557MoV J607Ni J607RH J607Fe  
J707G 707Ni J707RH 807G J807RH J857Cr J907Cr J907G J107 107Cr J107G

钼及铬钼耐热钢焊条：R107 R207 R307 R317 R327 R337 R347 R407 R507 R707 R807 R817 R307L R317L R407L  
气保焊丝

低温钢焊条：W607 W607H W707Ni W907Ni W107 W107Ni W406Fe

不锈钢焊条：G202 G207 G217 G242 G247 G257 G267 G302 G307 G357 G357M G367 367M G200 M520B  
M831A M837A A002 A002A A002Nb 347L A002 022L A032 2209-16 A042 A052 A062 309L A072 A082 A102  
A102A A107 A132 A137 A142 19-9-6 A146 A172 A202 A207 A212 A222 A232 A237 A242 A257 A302 A307 A312  
A317 A402 A407 A412 A422 A427 A432 A502 A507 A607 气保焊丝

耐磨堆焊焊条：D107 D112 D127 D132 D146 D156 D167 D172 D207 D212 D227 D237 D246 D256 D266 D276  
D307 D317A D322 D327A D337 D386 D397 D406 D417 D507 D507Mo D512 D516M D516MA D517 D547Mo  
D557 D577 D608 D618 D628 D632 D638 D642 D646 D658 D667 D687 D688 D698 D707 D707A D708A D802 D812  
D822 D842 D900 D58 G207D D856 气保焊丝