

# 供应冠杰HF10/16/20高频焊管机组 厂家直销

产品名称	供应冠杰HF10/16/20高频焊管机组 厂家直销
公司名称	浙江冠杰科技有限公司
价格	392000.00/台
规格参数	制管直径:7-16mm 制管厚度:0.18-0.8mm 制管速度:20-120m/min
公司地址	浙江省衢州市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

## 产品详情

### 浙江冠杰科技有限公司

是集科研、设计、生产、销售、技术服务为一体的高新技术企业。本公司主要从事从事高频焊管设备、焊管机组、纵剪设备和轧辊模具等型钢成型设备的开发、设计与生产。

产品名称：hf10/16/20直缝高频焊管机组			
所属类别：hf系列高频直缝焊管机组-->hf10/16/20直缝高频焊管机组			
说明：			
主要技术参数			
项目	hf10机组	hf16机组	hf20机组
焊管直径	7-16mm	7-25mm	7-32mm
焊管壁厚	0.18-0.8mm	0.18-1.0mm	0.18-1.2mm

焊管速度	20-120m/min	20-120m/min	20-120m/min
主电机功率	15kw	22kw	30kw
高频功率	60kw	60kw	60kw

基本配置：原料（带钢卷）-上料-剪切对焊（手工焊，用户自备）-卧式卷料-喂入成型-高频焊接-去外毛刺-冷却水套-定径矫直-飞锯切断-落料（人工堆垛包扎）-检验-入库

### 产品描述：

高频焊管机是以带钢为原料，经开卷、成型、高频焊接、消除焊瘤、定径、校直、切断等一系列制管工序制造出圆钢管或各种一行钢管的成套设备。采用辊式成型将带钢冷弯加工成圆坯，通过高频感应加热将焊缝挤压形成圆管，在经过定径加工生产出各种标准规格的圆管、矩形管。

### 产品特点：

高频直缝焊管在管材中占有很大的比重，焊管生产有连续性强，生产效率高，耗费成本低等优点，在生产效率经济利益上，焊管机组具有噪音小，无污染等优点，对环境没有危害环保节能。这一切都得益于它的循环水冷却系统。在用途上，焊管的使用越来越广泛。在质量上，焊管机组的焊管效果好，焊缝质量好，毛刺不多，速度快，节能等优点，广泛适用于农工业生产。

### 为什么选择我们？

- 1、为客户解答钢管行业的投资问题，如厂房规划、设备、利润成本等
- 2、为客户介绍优质的原材料供应商、教客户如何区分有劣原材料
- 3、根据客户实际情况，协助客户整合资源
- 4、免费提供焊管技术
- 5、为企业推荐钢管专业人才、如调机师傅、抛光师傅等
- 6、协助企业培训员工
- 7、将派专业人员上门安装制管设备、现场指导员工、并协助企业员工调试出合格的管

如有任何疑问，请随时致电给我们，我们一定会尽心尽力为您提供优质的服务。

浙江冠杰科技有限公司

联系人：柴先生 15857008868

邮箱：chinagjkj@126.com

qq：603255896

欢迎国内外新老客户来电咨询