

# 低温气瓶LNG成套检测设备，赛思特厂家供应

产品名称	低温气瓶LNG成套检测设备，赛思特厂家供应
公司名称	济南赛思特流体系统设备有限公司河北分公司
价格	254000.00/套
规格参数	品牌:赛思特 型号:LNG气瓶
公司地址	石家庄市-济南市工业北路182-27
联系电话	0531-68858207 18660116016

## 产品详情

低温气瓶（LNG）成套检测设备

一、残液残气回收装置 数量1台

型号：RGH-N

技术参数：

- 1、低温液体储罐储存残液；
- 2、备用瓶组储存增压后气体；
- 3、氮气置换装置封闭式箱体设计，框架整体喷塑处理；
- 4、置换后可燃气含量(V): 2 ；
- 5、氮气置换氮气压力：0.9MPa
- 6、配备低温气瓶；
- 7、工位数：4工位；

配置清单:

1. 低温储罐 350L

2. 气化器
3. 瓶组 2\*80L
4. GD04气体增压系统一套
5. 管路、阀门、压力表一批
6. 氮气置换装置一套

功能:

1. 该设备可回收待检测气瓶残液、残气，并通过氮气置换装置置换瓶内残余可燃气体；
2. 将待试瓶内残余液体通过低温管路导出；
3. 将残余液体通过汽化器气化后，通过气体增压系统压缩至储气瓶组；
4. 通过氮气置换装置将瓶内可燃气体进行置换；

## 二、阀门管道附件拆卸工具箱 数量 2台

型号：GJ-1

配置要求：

- 1、含低温气瓶各阀门、附件、管路拆卸工具；
- 2、要求全套设备

配置清单:

1. 叉口扳手一套
2. 扭矩扳手 150N\*M
3. 活套扳手 350MM

功能:

1. 该设备为拆卸、安装气瓶附件提供整套工具；
2. 拆卸气瓶阀门及管道；
3. 装阀门时实现扭矩控制；

### 三、阀门管道附件检验工作台 数量1台

型号：WB-1

技术参数：

- 1、 不锈钢面板、型材焊接而成，喷塑处理，可承受各附件重量；
- 2、 配备压力源：气动增压泵STA05
- 3、 外形尺寸：1400\*900\*750；

配置清单:

1. GPV05增压系统一套
2. 高压胶管 2套
3. 安全阀、阀门接口 1套
4. 管路、阀门、压力表一批

功能:

1. 该设备用于对气瓶附件阀门、安全阀的气密性进行检测，为后续气瓶附件组装做准备；
2. 可通过增压系统及工作台实现气瓶带阀门、安全阀密封性检测；
3. 压缩空气驱动，输出压力可无级调节；
4. 增压泵采用进口密封圈，提高使用寿命；
5. 配备两路输出，可实现不同阀门测试要求

### 四、阀门管道附件清洗脱脂机 数量1台

型号：VPW-1

技术参数：

- 1、 清洗方式：清洗液+超声波清洗
- 2、 功率：5.2KW
- 3、 频率：28KHZ,

4、外形尺寸：700\*600\*800带万向轮可移动；

5、发热量：4KW

配置清单:

1. 不锈钢框架1套

2. 不锈钢水槽、托架1套

3. 控制系统 1套

功能:

1. 该设备用于低温气瓶附件的除油清洗处理，满足对气瓶附件的洁净度要求；

2. 可实现对阀门、管路清洗除油处理；

3. 采用超声波清洗除油技术，满足气瓶除锈除油要求；

五、气瓶外部清洗机 数量1台

型号：OW-N

技术参数：

1、功率：0.75KW

2、型材焊接而成，喷塑处理，可承受气瓶重量；

3、5-10倍的放大镜

配置清单:

1. 高压清洗泵1台 0.75KW

2. 控制箱体 1套

3. 电控系统 1套

4. 清洗液槽、清水槽 1套

功能:

1. 该设备用于低温气瓶外部的清洗，以便检测人员对气瓶外观进行检查；

2. 采用高压清洗机、清洗枪，压力可实现过载保护；

3. 控制箱体含有高压控制阀门及压力表，可对清洗压力实时控制；

4. 配备清洗液槽及清水槽，可对气瓶外部进行两种方式清洗；