

槽钢卷圆机液压工字钢弯弧机

产品名称	槽钢卷圆机液压工字钢弯弧机
公司名称	新乡市中隧机电设备有限公司
价格	21500.00/台
规格参数	品牌:豫龙 型号:wgj-220
公司地址	河南省新乡市封丘县应举镇政府对面
联系电话	03912939002 13603737446

产品详情

槽钢卷圆机液压工字钢弯弧机

一、特点及用途

WGJ250型液压弯曲机是我厂研发的新型全自动工字钢弯曲设备。采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点，能准确定位，大幅度提高隧道工字钢加工精度。WGJ250型液压弯曲机广泛应用于我国公路隧道、铁路隧道、地铁隧道、水利水电引水涵洞、天然气管道、通信管道、地下通道等工程的工字钢、槽钢和型钢的弯曲。

二、主要技术参数 项目 单位 参数 最小的弯曲半径 m 1.5m 油缸推进速度 mm/s 8-15 主动滚轮转速 r/min 7-10 液压系统压力 Mpa 26 总功率 Kw 10.0 整机重量 Kg 2380 外形尺寸 M 2.4*1.5*1.4

三、结构组成

液压冷弯供机由两套主电机及减速器组，主动滚轮。被动滚轮及油泵电机，齿轮泵，溢流阀，电磁转向阀工作缸组成的液压工作站等部件组成。

四、弯曲系统

主动滚轮，被动滚轮采用特殊材料，经整体热处理，减少游轮磨损，对工件无划伤，使用寿命更长。WGJ250型液压弯曲机的液压系统采用先进液压元件，及其独特的液压系统设计，增加了顶出反弹装置，使得顶出能有力，延长使用寿命，避免经常维修

五、工作原理

将工字钢放在弯曲机上，与减速带动的滚轮接触后，将压紧手柄进给锁紧，启动电机油泵组，由电动油泵输出的高压溢流阀（可调整所有压力），进入集成块到电液阀，有电液阀和动点开关（点进，点退）控制油缸工作，工作油缸推进，将工字钢与三个支撑游轮压紧并为发生弯曲变形是时开始计算，油缸推进的长度进程为10mm-15mm,开主电机带动工字钢工作，反复操作，达到所需为止。