

工字钢弯曲机u钢弯圆机

产品名称	工字钢弯曲机u钢弯圆机
公司名称	新乡市中隧机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:豫龙 型号:wgj-250D
公司地址	河南省新乡市封丘县应举镇政府对面
联系电话	03912939002 13603737446

产品详情

工字钢弯曲机u钢弯圆机

WGJ-220半自动弯拱机

此款类型设备采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点，主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢角钢H型钢等型材的弯曲。大政牌WGJ-180型弯拱机已成为隧道支护钢拱架加工制作的首选产品。 本设备可将各种型号的型材如：槽钢、工字钢、H型钢、扁钢、钢管等弯曲成圆形、弧形、法兰、螺旋形等工件。 设备结构合理、操作方便、承载能力强、卷园速度快，具有体积小、能耗低、效率高、无噪音、寿命长、一机多用等众多优点。

豫龙牌WGJ-220冷弯机是我公司自主研发的新型工字钢弯曲型钢产品。采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点，主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢角钢U型钢等型材的弯曲。

豫龙牌WGJ-220型冷弯机,可将各种型号的型材如：槽钢、工字钢、H型钢、扁钢、钢管等弯曲成圆形、弧形、法兰、螺旋形等工件。该设备结构合理、操作方便、承载能力强、卷园速度快，具有体积小、能耗低、效率高、无噪音、寿命长、一机多用等众多优点。其代替了原有的钢板下料、对接、校正、车床加工等复杂工艺，并节省了氧气、乙炔、劳动力、原材料，是卷制圆环和法兰的一种高质量、高效益

的卷圆设备。该设备可广泛用于风机、石化、造船、桥梁模板、网架、钢结构建筑、大型管道、水工仪表等行业。也适用于对外加工，利润丰厚。

技术参数

类型	液压手动式	总功率	12Kw
可弯曲钢材	H型钢、槽钢、工字钢等	电压	380V
最小弯曲半径	2M	主驱动轮转速	7r/min
液压系统压力	20Mpa	油缸推进速度	1-13mm/s
外型尺寸：（长×宽×高）		2.5m×1.5m×1.4M	

结构及工作原理 该设备由主电机、减速器、滚轮、油泵电机、齿轮油泵、溢流阀、电磁换向阀、工作油缸、顶轮及油箱等部件组成，参见电器原理图、液压原理图。工作原理：把工字钢放在冷弯机上，与减速器带动的滚轮接触后，将压紧手柄进给锁紧，启动电机油泵组，由电动油泵输出的高压油经溢流阀（可调整所需压力），进入聚成块到电液阀，有电液阀和点动开关（点进、点退）控制油缸工作，工作油缸推进，将工字钢与三个支撑滚轮压紧并未发生弯曲变形时开始计算，油缸再推进的长度进程为每次10mm-15mm，开主电机正转或反转，由主电机带动工字钢工作，反复操作，达到所需为止。 .使用须知
设备安装在坚硬的基础面上，找正，以进给导轨面处于水平位置为准。

工字钢必须在水平的工作台上（带有滚动的工作台）工作。

使用前必须加油（减速器加30#机油，油箱加46#液压油），以后定期更换新油。 .试机

为保证工作顺利，在开始工作前二定要把机器调试好。检查电源是否正常。检查电机油泵组是否正转。将压力表开关打开，溢流阀调压手轮松开。点动电机，检查旋转方向是否正确。

检查电液阀和点动开关是否正常。一切准备工作无误后，启动电机，将油压调至10Mpa，试运行三分钟

左右，如果运转正常，准备正式工作。 **注意事项** 正确使用设备，认真执行设备保养，遵守安全操作规程，是减少设备故障，延长设备使用寿命，保障安全生产的必要条件，因此设备的操作者及维修人员必须了解设备的结构、性能、维护保养方法和操作规程。 在油箱没有注入油前切勿启动电机。使用前首先检查油箱内的油是否加满，如不足应加满，以防油泵吸空。设备使用的液压油必须经过严格的过滤方可注入油箱，油箱在装油前必须清洗好，一般推荐使用46号抗磨液压油

维护与保养

本设备是用油为介质，必须做好油及本设备的清洁保养工作，以免淤塞或漏油影响使用效果。油液必须保持干净，第一次使用的时间不应超过两个月，更换时，应同时清洗过滤网和油箱，注意过滤网可放在煤油中冲洗，不能用硬刷子刷洗，如油液未变质，在经过过滤后仍可使用。

经常检查设备需润滑处是否有堵塞现象。 每班工作结束后，请用收回油缸。

若长期不使用设备，则要在滑动处面上涂上防锈油。