

u钢卷圆机型材弯弧机

产品名称	u钢卷圆机型材弯弧机
公司名称	新乡市中隧机电设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:豫龙 型号:wgj-250A
公司地址	河南省新乡市封丘县应举镇政府对面
联系电话	03912939002 13603737446

产品详情

u钢卷圆机

型材弯弧机

1、概述 利用冷弯机制作拱形

支架具有以下优点：

(1) 制作效率高。(2) 制作精度高，曲率半径可任意方便的调整。(3) 工人劳动强度大大降低，操作安全。适用于25u、29u、36u三种u型钢经调质之后的梁和腿的制作成型，成型后的u型钢支架，技术指标符合《煤矿用u型钢可伸缩性支架制造技术》mtl95—89标准中的所有要求，实现了u型钢支架梁腿定长下料，一次入料、自动成型。

2、主要技术参数

产品型号 wgj-300

总功率 12kw

电压 380v/660v [液压](#)

系统压力 30 mpa [油缸](#)

推进速度 1-13mm/s

主驱动轮转速 7r/min

最小弯曲直径 1m

整机重量 2560 kg

整机尺寸 2.4*1.6*1.4

3、结构与性能特点

(1) 结构：由

[主电机](#)

、[减速器](#)、

[滚轮](#)、[油泵电机](#)、[齿轮](#)

[油泵](#)、[溢流阀](#)、[电液换向阀](#)、[工作油缸](#)、[顶轮](#)及[油箱](#)等部件组成。

(2) 性能特点: a、[钢拱架](#)专用设备，亦可弯曲大曲率工字

[钢](#)、[u型钢](#)、[槽钢](#)立弯和横弯。

b、双电机驱动，[液压缸](#)推进。

c、按下[液压缸](#)“前进”按钮，[液压缸](#)到达指定位置后一次弯曲成形，操作方便。 d、结构合理，工作可靠，适合大型型钢，大弯曲半径弯制。

4、工作原理 (1) 把工字钢

定放在

[型弯拱机](#)上，

与[减速机](#)

带动

的[滚轮](#)接

触，将压紧[手柄](#)

进行加紧，有电机直接驱动[齿轮油泵](#)，[油泵](#)输出压力油经[溢流阀](#)（可调整需要压力）进入

聚成块到电液阀，由电液阀和

(点进、点退

) [开关](#)

控制油缸工作，工作缸顶出与工字钢接触时(顶轮、2个滚轮都必须与工字钢接触)开始计算，每次顶进10mm——15mm,

开主电机正转或反转，有主电机带动工字钢工作，反复操作

，达到所需为止。(2)弯曲系统：主动滚轮，被动滚轮采用

特殊材料，经整体热处理，减少游轮磨损，对工件无划伤，使用寿命更长。液压系统采用

先进液压元件，及其独特的液压系统设计，增加了顶出反弹装置，使得顶出能有力，延长使用寿命，无需经常[维修](#)。

5、挑选冷弯机5项必看因素及2项须知

(1)三个顶滚的直径：细了，因接触面小，容易打滑；

弯非标[钢材](#)的时候容易变形。

(2)油缸的直径和行程：直径和行程决定了压力的大小和弯曲半径的可调性。

(3)台体[钢板](#)

厚度和骨架的质量：决定着弯大型钢材时是否变形。

(4)电机的功率和减速机的质量。

(5)厂家的生产规模和服务。

须知事项1：所弯的钢材的类型、型号、材质；

须知事项2：所弯曲的半径：要弄清楚所弯曲的半径是否符合钢材的冷弯系数。每种钢材都有自

己的冷弯系数，如果超出了它的冷弯系数，钢材就会变形，钢材内部组织结构也会改变，随之钢材的质量也降低了。

6、数控工字钢弯拱机新增三大特点：

1，控制方面：数控弯

拱机有plc程序[控制器](#)

控制，全液压系统自动读数器可手动控制也可数控控制。

2，操作方面：无限进料，可进可退，油缸进度尺寸自动定位无需人工测量，弯曲尺寸自动读数

3，安全方面：双重自动关机系统，到达指定尺寸自动关机，红外线刹车系统，

无料时自动关机。

7、售后流程

凡购买公司产品用户，公司提供终身免费技术支持，1对1指

导。其他更多关于产品相关的问题，欢迎大家致电咨询，根据您的使用需求，给您提供最具性价比的选型意见。