

# 供应襄阳凌瑞砖码垛机砖码坯机 砖坯码垛机械手

产品名称	供应襄阳凌瑞砖码垛机砖码坯机 砖坯码垛机械手
公司名称	襄阳凌瑞机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:凌瑞机械 型号:BA
公司地址	湖北省襄阳市高新区邓曼路6号
联系电话	15671266865 15671266865

## 产品详情

### 供应襄阳凌瑞砖码垛机砖码坯机 砖坯码垛机械手

#### 凌瑞机械砖码垛机械手，砖搬运码垛机械手

就是将烧好的砖堆叠在一起。现在一般都用自动砖码垛机来实现这一过程。

砖块码垛机械手能将不同砖型如免烧砖，空心砖，水泥砖，标砖等整齐、自动地码（或拆）在托盘上（或生产线上等）。为充分利用托盘的面积和码堆砖的稳定性，机器人具有砖码垛顺序、排列设定器。可满足从低速到高速。应用于产品搬运、码垛等，广泛应用于砖厂、汽车、物流、家电、医药、食品饮料等不同领域。

#### 码垛机械手

的能力比普通机械式码垛、人力都还要高。结构非常简单，所以故障率低，容易保养，维修。主要构成零件少，配件少，所以维持费用很低。码垛机械手

可以设置在狭窄的空间，即可有效的使用。全部控制可在控制柜屏幕上操作即可，操作非常简单。通用性强：通过更换机械手的抓手即可完成对不同砖型的码垛及拆垛，相对降低了客户的购买成本。

#### 机械手码垛

的程序里所需要定位的只有两点，1个是抓起点，1个是摆放点，这两点之间以外的轨道全由电脑来控制，电脑自己会寻找这两点的最合理的轨道来移动，所以编程方法极为简单。

### 免烧砖码坯机

又称作“砖厂机械手”“抓坯机”等，该机由编组部分，码坯机架，行走及提升架，旋转机构，码坯夹盘，气动系统和plc自动控制系统组成，利用液压作为驱动力，通过接近开关控制各油缸的行程，使得该结构动作灵敏，可实现自动码坯，远程控制。

### 免烧砖码坯机工作原理

当切坯机把切好的砖坯推到分坯板上后，分坯缸伸出，带动分坯板张开对砖坯进行分缝动作，砖坯分缝完成后升降缸下降。当夹盘到达预定夹坯位置后，夹盘夹具工作，夹起砖坯，接着由升降缸提升夹盘至预定高度，分坯缸伸出张开砖坯间风道，行走装置驱动码坯机行走至隧道窑正上方，旋转装置完成转向90度，然后升降缸下降至预定放坯高度，夹盘夹具张开把砖坯码放在窑车上，码坯机码放一层，旋转一层，形成十字交叉，经过上述动作循环，即可完成窑车的全部码坯过程。