

南园复盛空压机维修南园空压机一级维修松岗空压机维修保养

产品名称	南园复盛空压机维修南园空压机一级维修松岗空压机维修保养
公司名称	深圳市文业机电设备工程有限公司
价格	120.00/台
规格参数	112:212 1212:323 1:4
公司地址	深圳市松岗镇松柏路526—534号
联系电话	0755-299-09683 13652379961

产品详情

南园复盛空压机维修南园空压机一级维修松岗空压机维修保养，南园复盛空压机维修 南园空压机一级维修 连接，23、24、25为相序输入端子；7、9为排气温度输入端子；CT1为主电机互感器；CT2为风扇电机互感器；32为输出继电器公共端COM1；27控制主接触器（KM1）；28控制星形接触器（KM3）；29控制三角形接触器（KM2）；30加载电磁阀；31控制电机；34控制卸放阀；37运行指示；42为接地；43、44为220V电源。

二．控制原理控制器上电后有3秒自检，按启动键不能起动。自检结束后，按启动键主机开始起动；出现故障，按急停键按钮。主机起动过程为：KM3、KM1得电 Y形起动状态 延时时间到（Y/ 转换时间），KM3失电（KM2、KM3互锁），KM2得电 电机 形起动。电机起动到 状态后，延时一段时间后，加载电磁阀得电，空压机开始加荷。当气压升高超过设定高限压力时（卸载压力值），加载电磁阀失电，空压机空车运行，在空车时间内，压力没有降低到低限压力，控制器将自动停止电机工作，实现空车过久自动停机。为了防止频繁起动控制，按停机键，空车过久停机。故障停机使电机停转时不能马上起动电机，需有一段延时。本控制器在各种停机状态下时间显示窗口倒计时显示剩余延时时间（如90秒），只有延时时间为零时才能起动电机。

螺杆式空压机在检修前应做的工作

为确保机组正常运行和有长的使用寿命，良好的维护保养是关键。因此，必须认真地执行螺杆压缩机组的维护保养规程。在着手进行维护之前，至少做好以下准备：

1.1.切断主机电源并在电源开关处挂上标志。

1.2.关闭通向供气系统的截止阀以防压缩空气到流回被检修的部分。决不要依靠单向阀来隔离供气系统。

1.3.打开手动放空阀，排空系统内的压力，保持放空阀处于开启状态。

1.4.对于水冷机器，必须关闭供水系统，释放水管路压力。

1.5.确保压缩机组已冷却，防止烫伤、灼伤。

1.6.擦净地面油痕、水迹以防滑到。

“警告”

- 不要以为机器停机，就认为可以进行检修，保养工作，机器的自动控制系统随时会启动压缩机。

- 不良的维护保养不仅影响机组的正常运行，而且还可能影响操作人员的安全。

- 在压缩机运行或带压时，不要拆卸螺母、加油塞以及其它零件。

- 不可使用可燃性溶剂，如汽油或煤油清洗空气过滤器或其他零部件。应该按说明使用安全溶剂

空压机冷却温度的控制

空压机经压缩后会产生大量的热量，在除油、除水过程中都需要将温度降到一定程度，同时，由于空压机本身工作的要求，也需将温度控制到一定范围内，但并不是温度越低越好，怎样的冷却是相对较好的。

活塞式空压机因存在较大的压缩，故压缩过程中会产生相对较多的热量，如不及时降低，会导致润滑油高温结炭，甚至造成燃烧，因此，在大排量的活塞式空压机中均采用水冷却方式，但如果使用的冷却水温度过低，就会使压缩空气（尤其是低级压级中）由于过冷将空气中的水份压缩分离，分离的水份出现几类故障。

A、分离的水份沿着活塞杆或气缸内壁进入曲轴箱与润滑油混合，使润滑油乳化变质。南园复盛空压机维修 南园空压机一级维修

B、分离的水份会在机器停止工作由使零部件生锈造成零部件损坏和密封不严，甚至引起缸油拉缸烧机的可能。

因此，活塞机的冷却水是需低温来达到较好的散热效果，但不能温度过低，一般建议在25oC ~ 30oC，可以采用温度稍高，大流量的冷却水用来冷却。

螺杆式空压机因压缩容隙较小，且在压缩中，润滑油起到一定的冷却作用，却常用的机型均可采用风冷式，同样为了防止水份从压缩空气中分离与润滑油混合，螺杆式空压机的排气温度应控制在85oC左右，不易过低和过高。南园复盛空压机维修 南园空压机一级维修

螺杆式空压机更换空滤的重要性