

压铸机快速换模快速换模尚川精密机械图

产品名称	压铸机快速换模快速换模尚川精密机械图
公司名称	东莞市尚川精密机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:電氣控制系統 型号:QP1313
公司地址	广东省东莞市寮步镇石龙坑岗头村大富地工业区
联系电话	0769-89384111 13922961027

产品详情

快速换模装置基本由快速换模支架、模具顶起夹紧装置、模具顶起夹紧管路三部分组成。对于有移动工作台的大重型压力机，国际上已普遍使用PLC技术、触摸屏控制及自动可调式夹紧器等装置。从而使预置多种模具安装模式，自动更换、调整、安装、夹紧模具成为可能，换模时间也大大缩短。今天徐州顺祥锻压机械有限公司就跟大家说说快速换模的七大特点。

特点一、快速换模系统适用性强,应用范围广,可用于多种吨位单双点压力机。

特点二、采用滚针轴承提高承载能力,降低摩擦力,既快捷,又节省人力。

特点三、动作安全性高(使用时与主机连锁)。

特点四、压力继电器及气动泵、电磁阀、空气过滤器等气动液压元器件均采用国外或国内优质名牌件,性能稳定,运行可靠。

特点五、大部分已开发出系列化通用部件,设计制造周期短,批量大,成本低,效益可观,且故障差错率大大降低。

特点六、由于采用优化设计、有限元设计等现代化手段,使之结构紧凑,重量轻,比常规设计减重15%,约200~300kg。

特点七、效率得到大大提高,相对于纯手工换模,工效提高了近10倍。

分析过程

各种产品的生产过程都是可以进行换模的，而在换模之前，我们首先要做到的一点就是对于整个生产流程进行掌握，要知道这个生产的总时间是多少，每一个部分的时间又分别是多少，只有这样才能够进行

下一步的操作。