

花键推刀 样品 非标准件

产品名称	花键推刀 样品 非标准件
公司名称	重庆兴旺工具制造有限公司
价格	240.00/支
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 品牌:双峰
公司地址	重庆市九龙坡区白市驿镇九里村12社（注册地址）
联系电话	18290409006

产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	非标准件
品牌	双峰	型号	订做
材质	w6mo5cr4v2	拉刀类型	圆推刀
适用机床	压床	是否进口	否
是否涂层	非涂层	规格	订做
加工范围	按来图	是否库存	非库存
是否批发	批发		

（一）企业概况：

重庆兴旺工具制造有限公司是集专业齿轮工具制造、销售、服务于一体的民营股份制企业，公司座落在重庆市九龙坡区都市后花园的白市驿镇，公司地址：重庆市九龙坡区白市驿镇九里村12社。

公司成立于2001年年初，专业设计制造汽车、摩托车及机械加工行业所用的齿轮滚刀、剃齿刀、插齿刀、铣刀等各类刀具。

公司现有占地38亩，自有厂房16000 m²。兴旺工具现有职工80余人，其中专业刀具设计制造工程技术人员10人。现有固定资产1115万元；净值718万元；流动资金800万元。公司已建成滚刀、剃齿刀、插齿刀两条生产线，拥有各类专业加工设备80多台套，检测手段齐备，技术力量雄厚，已具有年生产20多万件刀具的生产能力。

公司成立近十年时间以来，已生产各类刀具100多万件，销售95万余件；已与汽车、摩托车及各类齿轮加工行业350余家用户建立了长期稳定的合作关系。

公司非常重视质量体系的建立和规范化管理，于2002年5月10日一次性通过了中质协iso9001：2000国际质量体系认证（见质量体系认证证书影印件），充分肯定了企业的质量管理体系能满足系列化刀具产品的技术质量需求。

公司在狠抓内部质量管理的同时，大力加强对外企业形象宣传。公司建立了自己的网站，网址为：www.xwdj.com；开通了两个电子商务信箱：cqxwgj@126.com dgrong@163.com。通过电子商务平台对我公司产品、市场开发方向、生产经营活动的宣传，拉近了企业与用户的距离，为我们的产品走向世界垫定了坚实的基础。

（二）技术检测能力：

我公司由10余名拥有多年刀具设计及制造管理经验的行业专家组成企业管理决策核心，他们集多年国有企业的设计、制造和管理经验，借助民营企业的灵活、高效的机制，充分调动和发挥科技人员的积极性，能独立设计生产各种规格型号的齿轮滚刀、轴向和径向剃齿刀、插齿刀、铣刀等各种规格类型的标准和非标准刀具产品；

主要检测设备：jd45+刀具测量中心、pwf250滚刀检查仪（德国克林贝格公司原产）、德国蔡司公司大型投影仪、万能测齿仪、万能工具显微镜、万能渐开线检查仪、齿轮跳动检查仪、偏摆测量仪、电子测孔仪、精密气动量仪、金相显微镜等；同时公司建成了自己的计量理化分析室，专业从事各种黑色金属的材质分析、晶相分析、硬度检测及通用长度量具的检测计量，保证了产品加工所用原材料的质量符合技术资料要求。

（三）主要产品及装备制造能力：

1、主要产品及能力：公司经过近十年时间的发展，已建成齿轮滚刀、剃插齿刀两条生产线，能按用户要求设计制造各种标准和非标准齿轮滚刀、剃齿刀、插齿，生产周期20-25天（含设计），生产能力为年产各类刀具20多万件。

2、公司主要装备及制造能力见下表：

序号	装备名称	型号	数量	主要技术性能及加工能力	其它
1	铲齿车床	c8955	3	滚刀铲磨齿m0.2~m12	
2	数控铲磨床		1	全自动数控滚刀铲磨床	
3	数控开刃磨床		1	全数控滚刀开刃	
4	铲齿车床	cw8925a	3	滚刀铲磨齿m0.2~m15	达国标
5	花键轴磨床	m8162a	2	加工拉刀长度1.5m × 160	
6	万能外圆磨床	m1432a	2	加工拉刀长度1.5m × 320	

7	圆台平面磨床	m640	2	400	表面粗
8	拉刀刃磨机床	m61100	1	1.5m × 160	
9	滚刀刃磨机床	m6420b	2	m 12 × 200	
10	内圆磨床	m2110	2		
11	工具磨床	m6025a	2		
12	蜗杆磨齿机床	no-40	2	m0.5~m3 × 250	英
13	磨齿机床	y7125	10	剃、插刀m0.8~m8 × 280	
14	磨齿机	y7432	2		
15	数控径向梳槽机		1	三轴联动径向剃齿刀专用	
16	万能铣床	x62w	2		
17	各种专用设施		30套		
18	真空热处理炉		一套	全自动控制高速工具钢淬火	

(四) 质量保证能力：

公司为满足用户需要，适应市场需求，强化科学、高效、合理的企业经营管理机制，公司从成立开始，就把企业质量管理体系的建立工作放在了首位。公司组建后，立即组织企业中高层管理人员学习贯彻iso9000系列国际质量管理系列标准，并严格按照iso9001：2000标准要求建立了公司的质量管理体系；同时为了加快企业质量管理工作规范达标进程，于2001年10月与重庆中策质量管理顾问有限公司签订了质量管理咨询合同，由专业质量管理专家进驻公司对企业员工进行以质量管理为主的全方位培训，编写并发布了公司的质量手册和质量管理程序文件（2001版），对公司的各种质量管理行为进行了规范，完全能结合公司的实际情况，确保产品生产全过程严格按技术及工艺文件要求生产，确保了产品的一致性，用户交验合格率达到99.5%；2002年5月10日，公司的质量管理体系一次性通过了中质协质量体系认证中心（qac）组织的第三方现场审核认证，获得了刀具系列产品的设计、制造质量管理体系认证证书。

同时，公司为了不断改进创新，不断发展，每年举行两次内部质量审核，至少一次管理评审，以不断改善质量管理体系，确保质量管理体系的有效运行。

我公司所生产的刀具产品，100%实行跟踪编号，每件产品都有唯一的代码，并建有相应的原始数据档案，凡不合格产品及超差等外品一律不允许入库出厂，出现质量问题能及时跟踪落实原因及采取有效可靠的纠正预防措施。