

供应河南石力双盘磨床用的电镀CBN磨盘

产品名称	供应河南石力双盘磨床用的电镀CBN磨盘
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	180.00/个
规格参数	品牌:河南石力 型号:250*20*32*4*30 60/70 Me (B) 产品来源: http://www.shiligunlun.com/qfc/
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

产品详情

产品名称：CBN磨盘

产品型号：250*20*32*4*30 60/70 Me (B)

产品编号：030402002

品牌：河南石力

结合剂：金属结合剂

工艺：电镀

型号：B

材质：金刚石

形状：平形

粒度：60/70目

单位：片

适用范围：磨削

产品来源：<http://www.shiligunlun.com/qfc/>

相关产品信息：<http://www.shilijiaodao.com/qclbj/>

更多的产品信息：<http://www.shilichedao.com/qcqd/>

全面的产品信息：<http://www.trdiamond.com/product/jgclgj/>

阿里巴巴店铺：<http://trdiamond.1688.com/>

淘宝店铺：<http://shop110641455.taobao.com>

产品描述：0003型号的CBN磨盘通常用来修磨汽车变速箱上用的插齿刀，在修整平面度时，一般采用半自动和全自动技术，磨削兼抛光一次完成。并且缩短加工研磨时间，短时间内达到表面粗糙度。加工出来的工件表面呈现金属原色，且色泽白金亮，最值得一提的是对于对于不锈钢板、铜、铝、钛合金研磨过程中、不沾丝屑、不易堵塞，且工件表面无划痕、无麻点。在一定程度上减少砂轮使用数量、重量轻、易安装、减少装机时间。无论是平面度，平行度，表面光洁度还是尺寸精度，都达到了令人满意的效果。

随着机床，刀具，和编程技术的飞速发展，研磨加工工艺也在发生着日新月异的变化，当然，河南石力也在不断的发展，所生产的金刚石滚轮被更多的人所接受，今天我们来谈一下，客户在购买购买活塞环滚轮时如何挑选。

不管那种金刚石滚轮，都有自己特点，我们在购买活塞环滚轮时，先要看一下这种滚轮是电镀的还是烧结的，电镀的滚轮比起烧结的金刚石滚轮要耐用一些，不过也是根据客户的需要，你想要什么样的金刚石滚轮，河南石力都可以做出来。

再次我们要看一下其磨料，磨料的不同，所生产的金刚石滚轮也不一样，像如果选择人造金刚石的话，其硬度比较高，那么金刚石滚轮要耐磨一些，当然有些人要选择CBN的，不管选择那一种，都可以，只要符合自己的是最好的。

以上我们说了一些在购买活塞环滚轮如何挑选，希望能够帮助大家，如果大家有什么不明白的地方可以登录我们的网站，我们的客服会给你更详尽的说明，让你满意。