

折弯机模具、折边机模具、翻边机模具

产品名称	折弯机模具、折边机模具、翻边机模具
公司名称	马鞍山市海恒模具制造有限公司
价格	3000.00/套
规格参数	品牌:海恒 型号:40T 63T:100T
公司地址	中国安徽马鞍山市博望镇三杨工业区
联系电话	0555-6760989 13905558762

产品详情

折弯机模具折边的工艺方法:可加工各种形状,因此在钣金生产中应用很广。

折弯机模具的产品的几何形状,可选择标准刀尖刀、弯刀等。折弯机模具的几何图形、产品配件的几何图形,承受了模具受力点的结合及让位后,模具和所折产品不互相碰撞,保证模具应有的强度,不足的补足。折弯机上模具根据所要折弯的产品角度、弯边的尺寸设计、定制受力点、型腔弯度。折弯机下模具v型槽口一般根据板材的厚度设计开口尺寸,

cad设计要必须根据所折产品的要求,结合您使用的机床,使用的行程、压力、工作台大小等等因素。折弯机模具材料:一般用t8、t10a、42crmo、cr12mov1。模具的主要要求是高强度、高韧性和良好的耐磨性能。淬火硬化:hrc:48°-56°。标准长度:1000mm、835mm、800mm、500mm,非标尺寸可定做。折弯机模具生产、加工设计厂家根据多年经验、生产、加工研发、制造,生产的产品受到了很高的口碑。

公司产品销往全国各地,有的产品远销国外。做事,我们是认真的。标准模具产品我们现货供应,非标的模具产品,可根据客户提供的图纸或规格、产品图及模具材料、hrc值等要求加工定做。厂家自产自销,模具的价格优惠,品质更有保障,完善的售后服务,欢迎各界人士、朋友来电咨询:13905558762。折弯机模具厂家集多年生产研发制造经验,折弯机模具通过iso9001质量体系认证,厂家直销价格更便宜,品质更有保障。折弯机模具材料:t8、t10a、42crmo、cr12mov 淬火硬化:hrc:52°-60° 标准长度:835mm、800mm、550mm(标准数控折弯机模具产品现货供应,非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产)数控折弯机模具分段,常规分段规格如下:模具分段1

数控折弯上模:100(左)、10、15、20、40、50、200、300、100(右)=835mm

数控折弯下模:10、15、20、40、50、100、200、400=835mm 模具分段2

数控折弯上模:100(左)、10、15、20、40、50、165、300、100(右)=800mm 适用于:进口l.v.d数控折弯机、amada数控折弯机、trumpf、finn-power等数控折弯机床及国产数控折弯机用模具。产品有数控折弯机段差模,弯机同心下模、折弯机上模、折弯机下模、数控折弯机复合成型模等。折弯机模具是折弯机用来成型加工板料的工具,这种工具有各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。用以在折弯机压力的作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具有。折弯机模具的材质选用:一般用t8或t10的,再好一些的42crmo材质的,它要求的主要是高强度\高韧性和良好的耐磨性能,选用冷作模具钢吧.cr12mov是很好的材料.使用性能可以满足,工艺性能也

好, 价格会高点.42crmo是强度较高的合金调质钢,强度很高,强韧性也好.可在500度以下工作.专线电话-13905558762