

音乐厅会议厅礼堂会堂座椅 公共场所家具排椅 帅康

产品名称	音乐厅会议厅礼堂会堂座椅 公共场所家具排椅 帅康
公司名称	河北帅康座椅有限公司北京分公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:康迪 材质:实木 可否定做:可以
公司地址	中国 北京市顺义区 北京顺义区马坡镇花园小区一区21号楼
联系电话	86 010 69403769 13021245263

产品详情

品牌	康迪	材质	实木
可否定做	可以	型号	MD-5593
贸易属性	内贸	产品类别	排椅

座椅结构、性能及材料要求

型号：md-5593

一、主要技术参数如下表。

椅高	93cm	排椅中心距	55cm
座高	46cm	排距离要求	不小于90cm
扶手高	60cm	椅座承重	大于等于150 kg
最小长度	50cm	泡沫密度	40kg/m ³
最大长度	68cm	椅座翻转次数	大于等于10万次
座深	45.5cm	净宽	48cm

二、座椅结构：

本型号座椅由木制扶手、靠背、座位（含木封壳、面料、座位钢结骨架、聚氨脂泡沫）连接翻转机构

组成。

三、性能特点：

1、扶手、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背板为实木圈边多层板夹芯

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装饰设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、本座椅可以改型，增加椅腿送风装置以适应不同客户要求。

序号	名称	材料（型号）	产地
1	扶手	高频压制木质多层板（榉木）4cm厚	河北立发曲木板厂
2	背封壳	实木边多层板夹芯	河北立发曲木板厂
3	座封壳	高频压制木质多层板（榉木）1.4cm厚	河北立发曲木板厂
4	背衬板	木质多层板压制成型	河北立发曲木板厂
5	上扶手	实木榉木扶手	本公司
6	面料	腈纶混纺（kdq面料）阻燃达b1级标准	台湾福基织造股份有限公司
7	背、座海绵材料	优质聚氨酯发泡材料（模塑成型）	大庆石化
8	座骨架	“s”弹簧，碳素弹簧钢丝 ϕ 3.2mm，2mm厚a级钢板冲压件	邯郸钢铁公司，钢材为邯 为本公司。
9	座轴	ϕ 15、45#圆钢	唐山钢铁集团公司
10	轴架、轴套	尼龙66注塑件	本公司
11	地脚板	60×6扁钢，材质a3	邯郸钢铁公司

座椅尺寸图

seat structure, performance and material requirements model: md-55931, the main technical parameters of the following table. chair chair center distance of 55cm high-93cm block high-46cm row distance requirement is not less than 90cm arm high 60cm seat load-bearing than or equal to 150 kg the minimum length of 50cm foam density 40kg/m³ the maximum length of 68cm seat flip frequency is greater than or equal to 10 million times block 48cm deep 45.5cm jingkuan 2, seat structure: this model seats from the wooden handrail, backrest, seats (including the wood closed shells, fabrics, seat steel guitar frames, polyurethane foam) to connect flip institutions. third, performance characteristics: 1, handrails, seat shell is a wooden plywood, high-frequency suppression of molding, epidermis of beech veneer, coated with high-frequency polyester sanding paint, sleek, elegant, due to high frequency compressed into long-term use of non-cracking and has good moisture-proof function. 2, backrest resilient core for high-quality cold-curing polyurethane foam using a molding process, its shape is based on ergonomic principles of design, seat comfort hisaza not fatigue. seats for high-quality soft-core material of high resilience polyurethane foam and steel skeleton (skeleton built-in "s"-type spring), using cold-curing a molding process. it has a wood ring back edge multilayer sandwich for high-quality acrylic fabrics (polyester) blend high-level decorative fabrics, artificial sewing glued to the foam, the appearance of smooth, non-wrinkling. fabric colors, varieties based on user choices, and make fire-retardant treatment, the flame-retardant properties by pressing gb/t5453-97 means of checking. the performance index can reach gb-5022-95 construction and fitting for fire protection design of decorative fabric flammability b1-class standard. 3, high-quality materials seat steel skeleton for the steel and steel plates, stampings welded carbon dioxide protection and is equipped with "s"-type spring to increase flexibility in seating comfort. 4, on a wood beech handrail handrails, a unique streamline shape and fine sanding paint even more elegant. 5, block-axis is 45 # high-quality refined steel shaft bracket 66 for the nylon injection molded parts, bushings for high-quality project polypropylene production. 6, seat weight flip for flip, with re-refined calculations to determine after the test, flip a flexible, non-dry sound, maintenance-free. 7, all fasteners (bolts, nuts, booster) are used gb-style broiled black the surface of zinc treatment, there is a strong anti-corrosion ability. 8, the seat can be modified to increase the air supply unit chair legs to adapt to different customer requirements. no. name of material (model) origina handrail to suppress high-frequency multilayer wood (birch) 4cm thick wooden factory hebei li fa qu 2 solid wood back side of seal carcasses multilayer sandwich board factory hebei li fa qu 3 letters wooden shell to suppress high-frequency multilayer (birch) 1.4cm thick wood factory hebei li fa qu 4 back lining of wood plywood pressing factory, hebei li fa qu wood 5 beech wood handrail on the handrails of the company 6 fabric acrylic blended (kdq fabric) flame retardant up to b1-class standard in taiwan fuji knitting co., ltd. 7, back, seat foam materials, high-quality polyurethane foam material (molding) daqing petrochemical 8 skeleton "s" spring, carbon spring steel wire \varnothing 3.2mm, 2mm thick steel plate stamping parts a-handan iron and steel company, steel for the handan iron and steel industry, stamping parts of the company. 9 shaft \varnothing 15, 45 # round steel tangshan iron and steel group corporation 10 axis planes, sleeve nylon 66 injection molding company 11 to 60 × 6 feet flat, material a3 handan iron and steel company hebei shuaikang seat co., ltd. seat size chart

电话：13021245263 15176370999 谢双锁

1、扶手、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高

雅，由于采用高频压制成型，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背板为实木圈边多层板夹芯

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无噪音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、本座椅可以改型，增加椅腿送风装置以适应不同客户要求。

1、扶手、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚氨脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制成型，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背板为实木圈边多层板夹芯

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

- 6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。
- 7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。
- 8、本座椅可以改型，增加椅腿送风装置以适应不同客户要求。

1、扶手、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制成型，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背板为实木圈边多层板夹芯

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装饰设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、本座椅可以改型，增加椅腿送风装置以适应不同客户要求。

1、扶手、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制成型，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背板为实木圈边多层板夹芯

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、本座椅可以改型，增加椅腿送风装置以适应不同客户要求。

1、扶手、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制成型，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背板为实木圈边多层板夹芯

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、本座椅可以改型，增加椅腿送风装置以适应不同客户要求。

1、扶手、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制成型，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背板为实木圈边多层板夹芯

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、本座椅可以改型，增加椅腿送风装置以适应不同客户要求。

1、扶手、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制成型，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背板为实木圈边多层板夹芯

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、本座椅可以改型，增加椅腿送风装置以适应不同客户要求。

1、扶手、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制成型，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背板为实木圈边多层板夹芯

面料为优质腈纶（涤纶）混纺高级装饰面料，人工缝制粘在泡沫上，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转为自重翻转，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

8、本座椅可以改型，增加椅腿送风装置以适应不同客户要求。