

音乐厅报告厅会议厅影剧院剧场座椅 公共场所排椅

产品名称	音乐厅报告厅会议厅影剧院剧场座椅 公共场所排椅
公司名称	河北帅康座椅有限公司北京分公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:康迪 材质:实木 可否定做:可以
公司地址	中国 北京市顺义区 北京顺义区马坡镇花园小区一区21号楼
联系电话	86 010 69403769 13021245263

产品详情

品牌	康迪	材质	实木
可否定做	可以	型号	MC5-5598
贸易属性	内贸	产品类别	排椅

型号：mc5-5598

一、主要技术参数如下表

椅高	98cm	排椅中心距	56cm
座高	45cm	排距离要求	不小于90cm
扶手高	61cm	椅座承重	大于等于150 kg
最小长度	58cm	泡沫密度	40-50kg/m ³
最大长度	72cm	椅座翻转次数	大于等于10万次

二、座椅结构：

座椅由木制扶手、靠背、座位（含木封壳、面料、座位钢结骨架、聚氨脂泡沫）连接翻转机构组成。

三、性能特点：

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶混纺高级装饰面料，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装饰设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转采用重力加阻尼合二为一自动回位装置，此双重装置确保椅座回位准确，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

1, the main technical parameters are as follows in tablechair chair center distance of 56cm high 98cmblock high-45cm row distance requirement is not less than 90cmarm high 61cm seat load-bearing than or equal to 150 kgthe minimum length of 58cm foam density 40-50kg/m³the maximum length of 72cm seat flip frequency is greater than or equal to 10 million times2, seat structure:from the wooden chair arm, back, seats (including the wood closed shells, fabrics, seat steel guitar frames, polyurethane foam) to connect flip institutions.third, performance characteristics:1, handrails, back shell and seat shell is wood plywood, high-frequency suppression of molding, epidermis of beech veneer, coated with high-frequency polyester sanding paint, sleek, elegant, as made use of high-frequency suppression, long-termuse of non-cracking and has good moisture-proof function.2, backrest resilient core for high-quality cold-curing polyurethane foam using a molding process, its shape is based on ergonomic principles of design, seat comfort hisaza not fatigue.seats for high-quality soft-core material of high resilience polyurethane foam and steel skeleton (skeleton built-in "s"-type spring), using cold-curing a molding process.back lining for the laminate molding.high-quality acrylic blended fabric for the decorative fabric, appearance smooth, non-wrinkling.fabric colors, varieties based on user choices, and make fire-retardant treatment, the flame-retardant properties by pressing gb/t5453-97 means of checking.the performance index can reach gb-5022-95 construction and fitting for fire protection design of decorative fabric flammability b1-class standard.3, high-quality materials seat steel skeleton for the steel and steel plates, stampings welded carbon dioxide protection and is equipped with "s"-type spring to increase flexibility in seating comfort.4, on a wood beech handrail handrails, a unique streamline shape and fine sanding paint even more elegant.5, block-axis is 45 # high-quality refined steel shaft bracket 66 for the nylon injection molded parts, bushings for high-quality project polypropylene production.6, seat flip combined with the damping of gravity plus automatic back digital devices, this dual-device to ensure the seat back bit accuracy, with emphasis on refined calculations to determine after the test, flip a flexible, non-dry sound, maintenance-free.7, all fasteners (bolts, nuts, booster) are used gb-style broiled black the surface of zinc treatment, there is a strong anti-corrosion ability.

电话：13021245263 15176370999 谢双锁

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶混纺高级装饰面料，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转采用重力加阻尼合二为一自动回位装置，此双重装置确保椅座回位准确，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶混纺高级装饰面料，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转采用重力加阻尼合二为一自动回位装置，此双重装置确保椅座回位准确，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶混纺高级装饰面料，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转采用重力加阻尼合二为一自动回位装置，此双重装置确保椅座回位准确，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶混纺高级装饰面料，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转采用重力加阻尼合二为一自动回位装置，此双重装置确保椅座回位准确，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶混纺高级装饰面料，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转采用重力加阻尼合二为一自动回位装置，此双重装置确保椅座回位准确，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶混纺高级装饰面料，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转采用重力加阻尼合二为一自动回位装置，此双重装置确保椅座回位准确，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨酯发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶混纺高级装饰面料，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙烯制作。

6、椅座翻转采用重力加阻尼合二为一自动回位装置，此双重装置确保椅座回位准确，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。

1、扶手、背壳、座壳是由木制多层板、高频压制成型，表皮为榉木皮，外涂高频聚脂打磨漆，造型优美、高雅，由于采用高频压制而成，长期使用不开裂且具有较好的防潮功能。

2、靠背芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料采用冷熟化工艺一次模塑成型，其造型是根据人体功能学原理设计，座感舒适久坐不疲劳。

座位软芯为优质高回弹聚氨脂发泡材料与钢结构骨架（骨架内置“s”型弹簧），采用冷熟化工艺一次模塑成型。

背衬板为多层板模压成型。

面料为优质腈纶混纺高级装饰面料，外观平整，不起皱。

面料颜色、品种根据用户选择，并可做阻燃处理，其阻燃性能按着gb/t5453-97方法检验。各项性能指标均可达到gb-5022-95建筑装修设计防火规范中装饰织物燃烧性能b1级标准。

3、座位钢结构骨架为优质材料型钢和钢板，冲压件采用二氧化碳保护焊接而成，并配有“s”型弹簧增加座位弹性舒适度。 4、上扶手为实木榉木扶手，独特的流线造型和精细打磨喷漆更显高雅。

5、座轴为45#优质钢精制，轴支架为尼龙66注塑件，轴套为优质工程聚丙制作。

6、椅座翻转采用重力加阻尼合二为一自动回位装置，此双重装置确保椅座回位准确，配重经过精细测算试验后确定，翻转灵活，无燥音，免维修。

7、所有紧固件（螺栓、螺母、垫高）均采用国标件表面镀锌式或煮黑处理，有较强的防腐能力。