

# 橡胶气囊厂家第二波供货

产品名称	橡胶气囊厂家第二波供货
公司名称	河北安桥橡塑制品有限公司
价格	100.00/块
规格参数	品牌:安桥橡胶 型号:圆形 方形
公司地址	河北省衡水市南外环
联系电话	0318-5138366 15324180977

## 产品详情

充气芯模又叫桥梁充气芯模，橡胶充气芯模，是一种可膨胀、收缩的圆柱袋子，由橡胶与纤维加强层硫化而成，具有很高的抗张强度，弹性和气密性，用来形成混凝土构件的空腔，在制造空心构件时，将它放入中间，并充入压缩空气，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力，能代替原有的木模、竹模、钢模，打开阀门气囊即收缩，并可以从空腔中抽出气囊。因钢模板与木模板在使用中多多少少存在一定的缺陷，譬如：混凝土浇筑时会释放大量的热量，导致钢模板奇热无比，要在通风透气性好的地方进行浇筑，而且模板存在的缝隙会有漏浆现象的出现，还有一些小孔径的梁板，人身根本无法入内进行操作，这些都对拆模造成一定的困难。木模的制作工艺相当复杂，浪费木材；且固定和脱模比较困难，周转次数也比较低。以上这些均为开创代替产品桥梁橡胶芯模的动力，桥梁橡胶芯模为一款操作方便，使用简单的混凝土空心板成孔模具，使用之前涂抹足够的脱模剂，使用之后只要放掉气体，把模抽出即可。它采用橡胶与防拉布热压硫化一次成型工艺，不仅表面光滑无缝，而且可以承担足够的混凝土热量及压力。

桥梁橡胶芯模的使用率从三方面体现

(1) 从使用桥梁橡胶芯模的地理位置来看，最北边可到内蒙古，最南边可到海南省，最西边可到西藏，最东边可以到达黑龙江省，这仅仅为我国国内橡胶芯模的使用范围，更有甚者国外也再引进这种使用简单，操作方便的桥梁橡胶芯模；

(2) 使用桥梁充气芯模的范围也在慢慢扩大，桥梁橡胶芯模作为一种新生的成孔模具可代替原来的钢模和木模，被多种工程用作模具，不仅在预制空心板和现浇桥梁板工程中，还用在隧道、盖板、涵洞等等需要成孔的工程中；

(3) 桥梁橡胶芯模本身产品的使用率，不仅可以周转重复多次使用，而且只要在不变形、不漏气的情况下，也可以放置多年后继续使用，使用率可谓是大大的提高了很多。天津市性能评价桥梁中桥梁八角橡胶充气芯模和平区质量技术过硬

橡胶充气芯模具有很高的抗张强度，弹性，柔性和气密性，当充入压缩空气后，可以满足各种条件下预制或现浇出符合设计要求的混凝土构件适用范围广，充气芯模可反复使用多次，可以大大的降低成本和提高施工进度。本产品能满足超长与大直径空心构件，异型截面空心构件浇筑的要求，产品操作简单，轻便，使用方便，具有良好的耐老化性能。

河北衡水安桥橡胶厂家客户打造专属的桥梁橡胶充气芯模期待您的来电。

衡水安桥橡塑有限公司位于河北省衡水市，是一家生产销售各种工程橡塑产品的专业公司，公司拥有最先进的设备，技术力量雄厚，工艺流程科学，质量检测体系完善，采用优质的原材料，严把质量关，专业生产、销售充气芯模、板式橡胶支座，桥梁伸缩缝。我公司坚持“依科技求发展，重质量拓市场，抓管理促效益，靠人才增后劲”的发展方针，以人为本，治理整顿，深入开展企业内部的各项管理工作，以技术进步为先导狠抓产品质量

我们拥有先进的管理经验、生产流程和质量控制手段，保证了为客户提供高质量的产品。在我们强调产品质量的同时，还积极与客户进行沟通，了解客户的需求，认识到我们的不足，并为客户提供专业和及时的售后服务。

公司始终坚持以：“信誉至上、质量第一、服务完善”为原则，竭诚希望各界人士莅临考察、洽谈业务。

充气芯模按形状可分为圆形、椭圆、八角形充气芯模；

充气芯模按施工工艺分为一布两胶、一布一胶等分类；

以下为充气芯模常见型号：

常用规格 异型规格、双管加外套

180mm X 6-20m    400mm X 10-40m    350 X 530(540)mm X 10-40m

200( 220)mm X 10-20m    500mm X 10-40m    320 X 520(540) X 10-40m

240( 250)mm X 15-40m    600mm X 10-40m    350(360) X 560mm X 10-40m

300( 330)mm X 15-40m    620mm X 10-40m    360 X 640(650)mm X 10-40m

350( 360)mm X 10-40m    700mm X 10-40m    320 X 520(550)mm X 10-40m

均有现货当天可发货随订随发质量三包

## 圆形桥梁橡胶充气芯模

圆形橡胶充气芯模，是由橡胶与纤维加强层硫化而制成的产品，具有很高的抗张强度，弹性和气密性，充入压缩空气后，能代替原有的木模，竹模，钢模。可以多次重复使用，是一种降低成本和加快施工进度度的砼制品配套产品。以上优点特性也适用于八角形，椭圆形，矩形等任意形状橡胶充气芯模

## 矩形，矩形去四角变八角形橡胶桥梁充气芯模

矩形（八角形）桥梁充气芯模是一种充入压缩空气可膨胀，达到桥梁施工要求的几何形状的橡胶内模。目前能生产圆形、椭圆形、矩形带倒角、矩形带拱、梯形、八角形、六边形等各种形状的梯形气囊内模。该定义也可定义任意形状的桥梁橡胶充气芯模

## 椭圆形橡胶充气芯模

椭圆形充气芯模的外气囊直接同混凝土接触，如果拆模太晚，会造成气囊同混凝土粘结在一起，抽橡胶囊时会造成外囊撕裂损坏。一般要在气囊外加滑石粉。刚性骨架装配式木模板施工时在木板表面垫一层塑料薄膜并将塑料薄膜紧紧固定在木板上，既保证了内模光滑平整又保证了拆模方便。塑料薄膜同混凝土表面隔离，即使混凝土达到较高的强度，也不用担心拆模困难；组合式钢内模可在混凝土强度达到要求后随时拆模因采用钢模板，模板表面需涂刷脱模剂并且模板缝会存在漏浆现象，对拆模造成困难。该脱模注意事项和脱模技巧也适用于任意形状桥梁橡胶充气芯模脱模

## 现货常备 圆形橡胶充气芯模

220mm × 9m

260mm × 11m

300mm × 10-30m

350mm × 10-20m

我公司可根据客户的需求加工定做各种尺寸的橡胶充气芯模

标准的10米、13米、16米、21米的橡胶充气芯模现货销售，购买前请联系本厂，以免脱销。

## 专业生产橡胶充气芯模 河北厂家衡水安桥打造专属的私人订制桥梁橡胶充气芯模

浇筑混凝土三大注意事项，重要的事说三遍请默读三遍哈哈

- (1) 浇筑混凝土的工艺与实心构造件基本相同。
- (2) 使用高频插入式振捣棒从两侧同时振捣，可防止芯模左右移动。
- (3) 振捣棒端头不可接触芯模，以免穿破发生漏气。

### 1. 主要技术参数

(1) 芯模充气压力与胶囊直径、新浇筑砼的压力和施工气温等因素有关。芯模压力保持在0.03—0.05MPa范围内，(详见出厂标识)预留孔的孔径均满足规范要求。

### 技术经济分析

1. 采用橡胶充气芯模能降低成本。用10个充气芯模最低生产259块板。总共有 $2 \times 259 = 518$ 个孔。1个芯模周转51.8次。内模成本3元/1"11。

，而采用木模成本为8.5元/m。采用钢模则为13.5元/m。因此大大地节约了成本。

2. 采用橡胶充气芯模可以提高工效。充气芯模施工只需2个人就能操作。充气和放气。抽胶囊均省力、省工。

3. 采用充气芯模施工工艺时降低劳动强度、改善劳动条件，为文明施工、安全生产创造了良好条件

桥梁橡胶充气芯模施工的具体方法：

1. 施工前先检查充气芯模质量，有无漏气是最关键的检查项目之一，进行用前试气是十分必要的。检查完毕后，应该放气然后涂抹脱模剂（皂粉水1：20）。

2. 使用人力或者牵引机将刷过脱模剂的充气芯模，拉入提前捆扎好的钢筋笼内，摆放好位置后，开始充

气。

充气时，应该时刻注意压力表上的数字显示，在还没有完全达到指定压力前应先停一停，等充气芯模回气之后如果未达到指定压力应继续充气，如果显示压力有点超标，根据超标范围来定，如果超过了20%应该适当放气。

### 3.混凝土浇筑

混凝土在拌和站集中拌制，用混凝土运输车运至预制场，垂直运输用吊机吊起吊入模。振捣采用插入式振捣棒。浇筑采用水平分层、斜向分段的连续浇筑方式，从板的一端顺序向另一端推进。分层下料厚度不超过30cm，上层混凝土必须在下层混凝土初凝前覆盖，以保证接缝处混凝土的良好结合。浇筑到顶后，及时整平、抹面收浆、拉毛、养护。

### 4.待混凝土初凝之后拆模

(1) 混凝土终凝后打开阀门放气，即可自板梁中抽出芯模。

(2) 芯模抽取时间视水灰比及水泥标号、环境温度而定，施工时要随时观察，适时将芯模抽出。时间太早会导致上部混凝土下陷，造成混凝土质量缺陷。时间太晚则不易抽出，且造成芯模损坏。