

UTPDUR350耐磨堆焊焊条

产品名称	UTPDUR350耐磨堆焊焊条
公司名称	南宫市鹤特焊接材料制造厂
价格	36.00/公斤
规格参数	品牌:鹤特 型号:UTPDUR350 直径:0.8-6.0 (mm)
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙开发区
联系电话	13482960134

产品详情

耐磨堆焊材料UTP产品硬度HB/H RC焊条TIG/MIG丝药芯焊丝埋弧焊丝特性及用途抗金属间磨损和冲击载荷用低合金钢堆焊材料DUR 250250 / 280 用于堆焊承受滚动和滑动磨损，有韧性要求易加工的部件，如轨道、道岔，起重机轮、齿轮、轴类及农业和建筑机械的其它零件等。也可用作在碳钢、低合金钢，铸钢上耐磨堆焊时的过渡层或填充层DUR 300300 用于承受滚动磨损，中等耐磨堆焊，尤其是较高强度母材结构件，如Mn—Mo合金钢机翼、轨道连接部、驱动轮、齿轮、起重机轮等。用切割工具可加工。DUR 350370 用于堆焊承受高压滚动和滑动磨损的部件，如铁路辙叉、履带轮、链节、惰轮，链轮。

耐磨堆焊材料

UTP产品	硬度 HB/H RC	焊条	TIG/MIG丝	药芯焊丝	埋弧焊丝	特性及用途
抗金属间磨损和冲击载荷用低合金钢堆焊材料						
DUR 250	250 / 280					用于堆焊承受滚动和滑动磨损，有韧性要求，如轨道、道岔，起重机轮、齿轮、轴类及农业和建筑机械的其它零件等。也可用作在碳钢、低合金钢，铸钢上耐磨堆焊时的过渡层或填充层。
DUR 300	300					用于承受滚动磨损，中等耐磨堆焊，尤其是较高强度母材结构件，如Mn—Mo合金钢机翼、轨道连接部、驱动轮、齿轮、起重机轮等。用切割工具可加工。
DUR 350	370					用于堆焊承受高压滚动和滑动磨损的部件，如铁路辙叉、履带轮、链节、惰轮，链轮。摆轮、导索轮，履带传动组等。通过热处理可调整硬度。
DUR400	450					碱性药皮高效耐磨堆焊焊条，熔敷率200%。用于堆焊承受压力和震动的部件，如滚轮、导轨等。堆敷金属仍可用碳化物切割工具加工。
抗中等冲击及磨料磨损用中合金钢堆焊材料						
DUR 600	56—58					堆敷金属硬度高，韧性好，抗裂能力强。适用于堆焊承受冲击和磨料磨损的部件。

						制同时承受磨损。冲击和压力综合载荷的工
670	~ 58					、矿山，钢铁。水泥等行业，如挖掘机齿、粉碎机锤头，螺旋输料机等。也可用于堆焊
DUR 650Kb	58—60					在DUR600基础上添加了V·MO，最适合单机轮、滚轴。链节，链轮、滑动面、螺旋输
用于堆焊承受磨损和冲击载荷的工件。如挖工具等。堆敷金属仅可磨削加工。						
抗剧烈冲击磨损用高锰钢堆焊材料						
7200	230					加工硬化显著，可达到4501-1B。用碳化钨工
动和剧烈冲击载荷高锰钢工件的高韧抗裂焊堆焊。主要应用于建筑业。采石场及矿山						
焊，如挖掘机销钉，铲斗及斗齿，破碎锤。道筑路机械，道岔等。						
BMC	200					自保护药芯焊丝。全奥氏体组织，高韧、抗
。用于高锰钢制磨损部件的焊接和堆焊。如，挡板，铁轨道岔等。也可用于堆焊碳钢和荷的工件。						

耐磨堆焊材料UTP产品硬度HB/H RC焊条TIG/MIG丝药芯焊丝埋弧焊丝特性及用途抗金属间磨损和冲击载荷用低合金钢堆焊材料DUR 250250 / 280 用于堆焊承受滚动和滑动磨损，有韧性要求易加工的部件，如轨道。道岔，起重机轮、齿轮。轴类及农业和建筑机械的其它零件等。也可用作在碳钢、低合金钢，铸钢上耐磨堆焊时的过渡层或填充层DUR 300300 用于承受滚动磨损。中等耐磨堆焊，尤其是较高强度母材结构件，如Mn—Mo合金钢机翼。轨道连接部。驱动轮，齿轮、起重机轮等。用切割工具可加工。DUR 350370 用于堆焊承受高压滚动和滑动磨损的部件，如铁路辙叉、履带轮。链节、惰轮，链轮。

耐磨堆焊材料

UTP产品	硬度 HB/H RC	焊条	TIG/MIG丝	药芯焊丝	埋弧焊丝	特性及用途
抗金属间磨损和冲击载荷用低合金钢堆焊材料						
DUR 250	250 / 280					用于堆焊承受滚动和滑动磨损，有韧性要求岔，起重机轮、齿轮。轴类及农业和建筑机
在碳钢、低合金钢，铸钢上耐磨堆焊时的过						
DUR 300	300					用于承受滚动磨损。中等耐磨堆焊，尤其是
n—Mo合金钢机翼。轨道连接部。驱动轮，工具可加工。						
DUR 350	370					用于堆焊承受高压滚动和滑动磨损的部件，
、惰轮，链轮。摆轮、导索轮，履带传动组等。通过热处理可调整硬度。						
DUR400	450					碱性药皮高效耐磨堆焊焊条，熔敷率200%。
、铸钢制主要承受压力和震动的部件，如滚。导轨等。堆敷金属仍可用碳化物切割工具						
抗中等冲击及磨料磨损用中合金钢堆焊材料						
DUR 600	56—58					堆敷金属硬度高。韧性好，抗裂能力强。适
制同时承受磨损。冲击和压力综合载荷的工						

						、矿山，钢铁．水泥等行业，如挖掘机齿、粉碎机锤头，螺旋输料机等。也可用于堆焊
670	~ 58					在DUR600基础上添加了V．MO，最适合单机轮、滚轴．链节，链轮、滑动面、螺旋输
DUR 650Kb	58—60					用于堆焊承受磨损和冲击载荷的工件。如挖工具等。堆敷金属仅可磨削加工。
抗剧烈冲击磨损用高锰钢堆焊材料						
7200	230					加工硬化显著，可达到4501-1B。用碳化钨工运动和剧烈冲击载荷高锰钢工件的高韧抗裂焊堆焊。主要应用于建筑业．采石场及矿山焊，如挖掘机销钉，铲斗及斗齿，破碎锤．道筑路机械，道岔等。
BMC	200					自保护药芯焊丝。全奥氏体组织，高韧、抗。用于高锰钢制磨损部件的焊接和堆焊。如，挡板，铁轨道岔等。也可用于堆焊碳钢和荷的工件。

耐磨堆焊材料UTP产品硬度HB/H RC焊条TIG/MIG丝药芯焊丝埋弧焊丝特性及用途抗金属间磨损和冲击载荷用低合金钢堆焊材料DUR 250250 / 280 用于堆焊承受滚动和滑动磨损，有韧性要求易加工的部件，如轨道．道岔，起重机轮、齿轮．轴类及农业和建筑机械的其它零件等。也可用作在碳钢、低合金钢，铸钢上耐磨堆焊时的过渡层或填充层DUR 300300 用于承受滚动磨损．中等耐磨堆焊，尤其是较高强度母材结构件，如Mn—Mo合金钢机翼．轨道连接部．驱动轮，齿轮、起重机轮等。用切割工具可加工。DUR 350370 用于堆焊承受高压滚动和滑动磨损的部件，如铁路辙叉、履带轮．链节、惰轮，链轮．

耐磨堆焊材料

UTP产品	硬度 HB/H RC	焊条	TIG/MIG丝	药芯焊丝	埋弧焊丝	特性及用途
抗金属间磨损和冲击载荷用低合金钢堆焊材料						
DUR 250	250 / 280					用于堆焊承受滚动和滑动磨损，有韧性要求岔，起重机轮、齿轮．轴类及农业和建筑机在碳钢、低合金钢，铸钢上耐磨堆焊时的过
DUR 300	300					用于承受滚动磨损．中等耐磨堆焊，尤其是n—Mo合金钢机翼．轨道连接部．驱动轮，工具可加工。
DUR 350	370					用于堆焊承受高压滚动和滑动磨损的部件，、惰轮，链轮．摆轮、导索轮，履带传动组等。通过热处理可调整硬度。
DUR400	450					碱性药皮高效耐磨堆焊焊条，熔敷率200%。、铸钢制主要承受压力和震动的部件，如滚．导轨等。堆敷金属仍可用碳化物切割工具
抗中等冲击及磨料磨损用中合金钢堆焊材料						
DUR 600	56—58					堆敷金属硬度高．韧性好，抗裂能力强。适制同时承受磨损．冲击和压力综合载荷的工、矿山，钢铁．水泥等行业，如挖掘机齿、粉碎机锤头，螺旋输料机等。也可用于堆焊
670	~ 58					在DUR600基础上添加了V．MO，最适合单

					机轮、滚轴、链节、链轮、滑动面、螺旋输
DUR 650Kb	58—60				用于堆焊承受磨损和冲击载荷的工件。如挖 工具等。堆敷金属仅可磨削加工。
抗剧烈冲击磨损用高锰钢堆焊材料					
7200	230				加工硬化显著，可达到4501-1B。用碳化钨工 动和剧烈冲击载荷高锰钢工件的高韧抗裂焊 堆焊。主要应用于建筑业、采石场及矿山 焊，如挖掘机销钉，铲斗及斗齿，破碎锤、 道筑路机械，道岔等。
BMC	200				自保护药芯焊丝。全奥氏体组织，高韧、抗 。用于高锰钢制磨损部件的焊接和堆焊。如 ，挡板，铁轨道岔等。也可用于堆焊碳钢和 荷的工件。