

# 注塑机储料螺杆成型机螺杆打滑

产品名称	注塑机储料螺杆成型机螺杆打滑
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	4.00/6
规格参数	品牌:金鑫 型号:600
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

## 产品详情

- 1、机筒安装拆卸是要保护好法兰连接平面、前端与喷嘴连接平面，不许有划伤和碰击坑痕，安装时保持平面清洁、无任何异物。紧固连接螺栓时要点拧紧力均匀。
- 2、机筒升温达到工艺温度后，要重新在紧固一次各连接螺纹，避免机件变形和熔料渗出。
- 3、停产时机筒内不允许存留腐蚀性较强的聚氯乙烯、聚碳酸酯和丁酸酯类塑料。停机后必须把机筒内清理干净，然后涂一层保护油。
- 4、如果拆卸机筒，应该清理机筒内残料后热状态下拆卸。
- 5、对机筒内壁清理时，要用铜质刷或砂布清理，不许用钢刀硬物刮粘料。
- 6、在挤塑原料中含有玻璃纤维、碳纤维、硅或碳酸钙类等改性、增强塑料树脂时。由于这些无机混料对机筒和螺杆磨损。腐蚀性比较大，应该用配有耐磨、耐腐蚀的合金衬套的机筒挤塑。
- 7、拆卸机筒不许用锤敲击。
- 8、机筒上不许存放任何重物。