

注塑机止逆环拆卸图片吹膜机螺杆怎么安装

产品名称	注塑机止逆环拆卸图片吹膜机螺杆怎么安装
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	4.00/5
规格参数	品牌:金鑫 型号:2a
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

1、喷嘴或机筒等其他设备运动时温度太高导致注塑加工产品变色

2、转动设备转动速度太快，令塑料负压过大导致变色

3、注射量太大、注射速度过快、久时间。

4、过高含量的水分或挥发物。

5、原料受到不干净物质污染，如灰尘或粉尘。

二、磨粉机设备、模具设备问题

1、机身内有碍物，导致塑料加快降解。磨削设备在磨削时，设备中有异物，会导致注塑加工产品变色。

2、一些温控设备失灵，导致塑料因温度太高变色。

3、一些设备没有经常清洁，堆积在料斗上的灰尘会让原料被污染从而变色。

4、主流道、分流道或喷嘴孔尺寸过小。

5、设备无法排气，使塑料在高压高温之下烧伤。