

## 注塑机漏胶处理方法注塑机螺杆材质

产品名称	注塑机漏胶处理方法注塑机螺杆材质
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	4.00/5
规格参数	品牌:金鑫 型号:250
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

### 产品详情

- a、负责塑料的输送，推挤与预热，应包管预热到熔点；
  - b、结晶性塑料宜长（如：POM、PA）非晶性料次之（如：PS、PU、ABS），热敏性最短（如：PVC）。
- ### 3、压缩段
- a、负责塑料的混炼、压缩与加压排气，通过这一段的原料已经几近全部熔解，但分歧定会平均夹杂；
  - b、在此地区，塑料渐渐熔融，螺槽体积必需相应降低，以对应塑料多少体积的降低，不然料压不实，传热慢，排气不良；