D667高铬铸铁堆焊焊条EDZCr-C-15

产品名称	D667高铬铸铁堆焊焊条EDZCr-C-15
公司名称	南宫市鹄特焊接材料制造厂
价格	48.00/公斤
规格参数	品牌:鹄特 型号:EDZCr-C-15 直径:3.2-4.0-5.0(mm)
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙开发区
联系电话	13482960134

产品详情

D658高铬铸铁堆焊焊条

说明:高铬铸铁堆焊焊条,具有优良抗磨料磨损性,工作温度可达650 ,交直流两用,电弧稳定,基本 无渣。

用途:用于磨损严重的零部件及高温磨损部件。

熔敷金属化学成分/%

C 3-6.5 Cr 20-35 Mo 4-9 Nb 4-8.5 V 0.5-2.5 W 2.5-7.5

堆焊硬度HRC: 60

D667高铬铸铁堆焊焊条 型号: EDZCr-C-15

说明:索尔马依特高铬铸铁堆焊焊条,采用直流反接,堆焊层在500 以下具有耐磨损、耐腐蚀和耐气蚀能力,超过此温度则堆焊层硬度明显下降。

用途:用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合,如石油工业中离心裂化泵轴套、矿山破碎机、零件及柴油机引擎上的气门盖等。

熔敷金属化学成分/%

C 2.5-5 Si 1-4.8 Mn 8 Cr 25-32 Ni 3-5 其他 2

堆焊硬度HRC: 48