旧螺杆料筒注塑机加大螺杆可以吗

产品名称	旧螺杆料筒注塑机加大螺杆可以吗
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	6.00/4
规格参数	品牌:金鑫 型号:HQ-65
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

b、计量段长则混炼结果佳，过长则易使熔体停留太久而发生热分化，过短则易使温度不平均；

c、PVC等热敏性塑料不宜停留时间太长，以免热分化，可用较短的计量段或不要计量段。

5、进料螺槽深度，计量螺槽深度

a、进料螺槽深度越深，则输送量越大，
但需斟酌螺杆
强度，计量螺槽深度越浅，则塑化发烧、夹杂机能指数越高，但计量螺槽深度太浅则剪切热增加，自生热增加，温升过高,造成塑料变色或烧焦，尤其晦气于热敏性塑料；

b、计量螺槽深度=KD=（0.03\'0.07）*D，D增大，则K选小值