

剪板机刀片*剪切机刀片

产品名称	剪板机刀片*剪切机刀片
公司名称	马鞍山市海恒模具制造有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:海恒 型号:508*80*20
公司地址	中国安徽马鞍山市博望镇三杨工业区
联系电话	0555-6760989 13905558762

产品详情

剪板机刀片主要采用h13k、5crw2si、6crw2si、ld、cr12mov、ld、hmk等优质工具钢和合金模具钢制造、刃口锋利、经久耐用。主要用于各类接近室温的板、型、带、线材的剪切。棒材温剪刀片主要采用5crw2si、6crw2si、h13k、65nb、hmb等优质工具钢和合金模具钢制造，刃口锋利、耐磨损、切口平整、产品无毛刺、散热性能好。小方坯、板坯连铸机拉矫辊、支承辊主要采用25crmo4、35crmo、42crmo及cr5、cr8等合金工具钢制造，我公司研究生产的复合材料小方坯、板坯拉矫辊比整体合金钢辊提高使用寿命5—8倍，达到进口复合辊的寿命，且辊面可多次修复使用。冷轧工作辊，支承辊、薄板矫直辊碎硬层有效深度达单面25毫米以上。欢迎致电：13905558762【微信同号】qq：731310519 常用标准剪板机刀片 技术参数 详细说明 剪板机刀片规格(mm) 材质 硬度 尺寸公差(mm) 表面粗糙度 孔距 直线度 508×70×22 9crsi h13k skd11 6crw2si cr12mov w18cr4v skh-51 hrc 60~63 ±0.30 0.30/100 ra1.6 508×80×25 510×80×25 540×70×22 600×80×25 610×100×32 630×100×30 810×80×25 1016×70×22 1245×80×25 1300×80×25 2032×70×22 2050×90×25 0.20/1000 生产设备主要有：锯床、空气锤(锻打)、加工中心、龙门刨床、铣床、镗床、坐标铣磨床、精密平面磨床、内圆磨、外圆磨、立磨电火花加工机、线切割机、雕刻机、合模机、钻床、研磨机、抛丸机、喷砂机、砂带机、光整机、淬火炉(热处理设备)、数控车床等各种先进加工设备及检验仪器。刀片材料主要采用9crsi、t8、t10、6crw2si、cr12mov (skd11)、h13k、hmb、w18cr4v、42crmo、ld、w6mo4v2、w18cr4v等优质合金工具钢制造，刃口锋利、耐磨损。可生产适用各种行业的园刀片，品种多、适用面广，有用于分切卷烟纸、电缆纸、电容器纸、感光胶片、录音磁带的分切上刀、分切下刀，用于造纸工业切纸机上分切各种纸张的碟形刀、平园刀、刀圈、多刃刀圈。用于食品罐头行业的不锈钢园刀、园盘刀。用于石棉制品行业的花刀，用于铅笔行业的切光刀、钢厂飞剪园刀。欢迎用户来图来样订货！剪板机的刀片材质一般有9crsi、6crw2si、cr12mov、h13、ld合金工具钢等几种材质。刀片材质 剪板机刀片所选材料共分三大类；碳结工具钢、低合金工具、合金工具钢等。[1] 一：碳结工具钢 碳结钢一般选用65、75号钢，t8、t10等材料，此材料生产的刀片热处理硬度hrc57—59度范围内，适用于普通低碳冷轧板、普通a3板材与废料的回收剪切，此特点是成本低，产品价格适宜。 二：低合金工具 低合金工具钢的刀片常用的材料为：6crw2si、cr5、o、9crsi、cr12mov等，刀片的热处理硬度为hrc58—62度范围内，专剪不锈钢，适用于热轧板、不锈钢、中、厚板的剪切。 三：合金工具钢 合金工具钢的剪板机刀片材料有：4cr5mosiv1 (h13k)、7cr7mo2v2si9 (ld)、w6mo5cr4v2(6542)h13：等。此

种材料的刀片用于热轧钢坯，热剪切中、厚钢板等，此特点是抗高温，不易退火，用天钢厂的热轧，热剪切工艺。