

双吸泵参数_山东双吸泵200S63_强能工业泵查

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 双吸泵参数_山东双吸泵200S63_强能工业泵查 |
| 公司名称 | 石家庄强能工业泵制造有限公司 |
| 价格 | 150.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:强能工业泵制造厂 型号:KN1678 |
| 公司地址 | 石家庄东开发区学苑路师大街9号 |
| 联系电话 | 13780311187 |

产品详情

中开泵的结构

中开泵主要型号有S、SA、SAP、SLZ，它们的主要组成部分都有泵体、泵盖、密封环及转子。转子部件主要由轴及装在轴上的叶轮、叶轮挡套、轴套组成，轴上零件采用平键和圆螺母固定，使之称为一体，

整个转子由两端轴承支撑。除16SA—9、24SA—18、48SAP—30型泵采用滑动轴承稀油润滑外，其余产品均采用滚动轴承，滚动轴承的润滑方式有稀油和油脂润滑两种，各种泵轴承的规格及润滑方式见附表。轴承部件有冷却水装置的可外接冷却水，冷却水压力为0.10~0.15MPa，流量为0.8~1.2m³/h。

轴端密封可采用盘根填料密封、软填料密封或机械密封(单端面分离式机械密封，单端面集装式机械密封)，用户可自行选择轴封密封方式。填料密封部件主要由填料套、填料环、水封管、填料和填料压盖等零件组成，填料部位的冷却润滑水均可通过水封管引用自身水(清水时)，或接用外来常温清水(浊水时)，外来清水的压力比泵进水压力高0.05~0.10Mpa即可，水量为0.8~1.2m³/h。

单端面分离式机械密封部件主要由非平衡型机械密封部件和机封压盖等零件组成;机械密封部位的冲洗、冷却水均可通过水封管引用自身水(清水时)，或接用外来常温清水(浊水时)，外来清水的压力比泵进水压力高0.05~0.10Mpa即可，水量为0.8~1.2m³/h;机封冲洗液入口在机封压盖的正上方。S、SA、SAP型泵为卧式安装，吸入口和吐出口均在泵中心线下方，与泵轴垂直。泵体、泵盖沿泵轴中心水平分开，检修时不需拆卸进水、出水管路和电机，拆开联轴器联接螺栓和泵盖即可取出转子部件进行维修，十分方便。

S型单级双吸泵结构特点：1. 结构紧凑外形美观，稳定性好，便于安装。2. 运行平稳优化设计的双吸叶轮使轴向力减小到低限度，且有优异水力性能的叶型，并经精密铸造，泵壳内表面及叶轮表面极其光华具有显著的抗汽蚀性能和高效率。3. 轴承选用SKF及NSK轴承保证运行平稳，噪音低，使用寿命长。4. 轴封选用机械密封或填料密封。能保证8000小时运行无泄漏。5. 安装形式装配时不需调整，可根据现场使用条件。分立式或卧式安装。6. 加装自吸装置，可实现自动吸水，即不需安装底阀，不需真空泵，不需倒灌，泵可以启动。

结构说明

SH型泵的吸入口与吐出口均在水泵轴心线下方，成水平方向，与轴线成垂直位置。水泵泵盖用双头螺栓及圆锥定位螺钉固定在泵体上，可以便于揭开检查水泵内全部零件，无需拆卸进水，排出管路及电动机，因此检修极为方便。

SH型泵主要零件有：泵体、泵盖、叶轮、轴、双吸密封环、轴套、轴承体。泵体：铸铁制成。与泵盖构成叶轮的工作室，进、出水通道的法兰上制有安装真空表和压力表的管螺孔。管颈低处制有放水的管螺孔。

泵盖：铸铁制成。在上部制有安装水封管及入气管的管螺孔和起吊泵盖的钩。

叶轮：铸铁制成。其形状是对称的，在两壁间有扭曲的叶片。液体从两侧面进入叶轮。制造时，经过静平衡试验。

轴：优质炭素钢制成。轴的中央是叶轮，用键、轴套和两边的轴套螺母固定。轴的右端是安装联轴器的，与电动机直接联接。在联轴器端不允许用皮带传送，若需用皮带传动时，必须另设支架支持皮带轮。

双吸密封环：铸铁制成。防止水泵中高压水漏回进水部分。在双吸密封环上制有突起的半圆款环，嵌在泵体内，用来固定双吸密封环。为易损零件，可多备件以便更换。

轴套：铸铁制成。用作固定叶轮位置及保护填料室内轴的磨损，亦为易损零件应多备件。

SH型泵有两个支撑、使用单列向心球轴承，装在轴承体内靠近联轴器一端的统称轴承体甲部件，另一端称轴承体乙部件，用黄油润滑。由于叶轮是完全对称的，在理论上水泵不产生轴向力，但在制造上很难做到水泵两侧的水流通过部分及密封环处间隙完全一样，因此水泵有轴向力产生的可能，产生的轴向力及振动力由轴承部件中的单列向心球轴承承受。

填料起着密封的作用，防止空气透入泵内和大量液体的渗出，填料密封由泵体和泵盖合成的填料室、填料压盖、填料环、填料套及填料组成。泵盖内少量高压水通过外部水封管（或内部水槽）及填料环流入填料室中，起水封冷却作用。

填料的松紧程度必须适当，不可太紧或太松，以液体能够逐滴渗出为准，填料太紧，轴承易热，同时耗费功率；填料太松，液体渗漏大，都要降低水泵效率。