

# 手机全覆盖保护膜曲面成形机 3D热压曲面成型机

产品名称	手机全覆盖保护膜曲面成形机 3D热压曲面成型机
公司名称	深圳市鑫亿空油压机械设备有限公司
价格	29000.00/台
规格参数	品牌:台湾鑫亿 型号:xy-109c
公司地址	深圳市民营路6号
联系电话	15889306839

## 产品详情

X-109系列IMD/IML热压成型机					
项目	单位	X-109-40*30	X-109-60*40	X-109-100*50	
公称压力	KN	50	100	200	
油缸工作行程	MM	200	250	350	
油缸下降速度	MM/S	130	130	200	
柱内有效面积	MM	400*300	600*400	1000*500	
加热管功率	KW	1.8	2.4	8.5	
使用温度范围		350	350	350	

加热板加热面积	MM	300*200	400*300	800*400		
电源	V	3相380V	3相380V	3相380V		
操作模式		寸动/自动	寸动/自动	寸动/自动		

X-109系列IMD/IML3D冲切机

项目	单位	X-109-5T	X-109-10T	X-109-20T		
公称压力	KN	50	100	200		
油缸工作程	MM	200	200	350		
油缸下降速度	MM	130	150	200		
柱内有效面积	MM	400*300	500*350	1000*500		
操作台离地高	MM	780	780	780		
电源	V	3相380V	3相380V	3相380V		
操作模式		寸动/自动	寸动/自动	寸动/自动		

产品简介: (IMD热压成型机, 模内装饰镶嵌注塑, IML热压成型机, 液压IMD热压成型机, IMD设备)

该IMD热压成型机是我公司针对IMD行业(模内装饰镶嵌注塑技术)和薄膜, PET, PVC等片材成型而研发的专业设备

,采用远红外线辐射的方式均匀加热片材.再经过恒温装置,油缸压力使之瞬间成型.

产品特点:

1.采用1-20mpa液体压力为动力源,并未像传统设备采用压缩空气.由于液压的压缩性几乎为零,使之在速度,压力的

稳定性都远远高于普通IMD成型机.

2.本机出力在5-50tf(吨力)可选,是普通压缩空气IMD成型机无法做到的.

3.本机速度最高可达250MM/秒,而冲击噪音不超过80分贝,相当于办公室正常谈话.普通压缩空气IMD成型机根本无法

比拟.

4.本机采用电热转换效率高达 98%  
以上,升温迅速、热滞后小、发热均匀的碳纤维发热管(所发出的远红外线,被医

学界称为人类的生命线), 其寿命(连续点烧) 6000  
小时以上,工作人员长期操作本机可以加强人体血液循环

、加速新代谢、增强免疫能力.

5.本机对发热体进行电压控制,(接近设定温度时降低其供电电压,以保证发热管处于长期点亮状态.延长其使用寿

命,)显示温度与实际温度控制在正负1摄氏度以内.

6.本机只要更换模具,成型和冲切即可两用。

7.本机发热体四周全部采用隔热棉封闭,待机时对外辐射功率仅占发热功率的10%.而市场常规IMD热压成

## 型机对外辐

射功率高达50%,在炎热的夏天10台4KW常规IMD设备需配备10台5P的空调.而我们的液压IMD设备只需2台极可.

主要应用领域如下:

家电业:电饭煲、洗衣机、微波炉、空调器、电冰箱等控制装饰面板;

电子业:MP3、MP4、VCD、DVD、计算器、电子记事本、数码相机等抚面壳及标牌;

汽车业:仪表盘、空调面板、内饰件、车灯外壳、标志等;

电脑业:键盘、鼠标、面壳;

通讯业:手机按键、手机镜片、手机彩壳、小灵通及固定电话面板、视窗镜片;

其它业:医疗器械、化妆品盒、装饰盒、玩具、运动和娱乐休闲用品等等。

X-109F-3T IMD热压成型机主要参数如下:

1. 1-7MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ,三相电源,油缸最大出力3tf(吨力).
2. 电机功率2.2KW,发热功率2KW.
3. 采台达智能PID温控器.远红外碳纤维发热管.
4. 有效烘烤面积300\*200MM,(适合手机类小型产品)
5. 烘烤温度100-400摄氏度可调.
6. 油缸下降速度140MM/秒.
7. 整机重量350KG.

IMD简述:

IMD-模内装饰镶件技术是目前国际风行的一种注塑与表面装饰一体的工艺在欧美已有十年历程,从20世纪90年代初

开始,由双层胶片层间粘结结构,发展到注塑成型多元结构的三维成型技术,它一改平面面板的刻板模式,发展到

由薄膜与印刷图文，标识的油墨及树脂注塑结合成三位一体面板的新模式。

目前，IMD这项新技术广泛用于资讯通讯、家电、电子、电脑、玩具、汽水车、数码相机、化妆品容器等高档产

品的表面装饰。

由于IMD产品集装饰性功能于一身，注塑件的图文、色彩在模内注塑时一次成型，减少了后加工的环节；之前的

生产流程是：原料—注塑成型—包装运输—贴皮加工—冲切成型—包装及储存—运输到客户工厂，这种做法生产周

期时间长，制造成本高，缺乏竞争，做一些复杂的产品不好做，成品率低下，成本高。采用IMD技术后：原料—

次注塑成型制品—冲切成型—包装运输至客户，可生产复杂的制品、成品率高、周期时间短、降低生产成本另外，

IMD立体成型增加了设计的自由度，图文、色彩在塑料夹层中，耐磨损及抗腐蚀，且色彩亮丽，印刷图案随时变更

而无须更换模具。

综上所述，IMD技术不但改善产品的品质，还为产品不断创新拓宽了空间，提升产品的附加值，因此，IMD是个极

具全球潜力的发展项目。