三一重工配套使用 12mm内径软管螺旋护套

产品名称	三一重工配套使用 12mm内径软管螺旋护套
公司名称	河北佐佑众工合成材料制品有限公司
价格	1.50/米
规格参数	品牌:佐佑众工 型号:HPS-12 规格:2米/根
公司地址	河北省邢台市清河县挥公大道9号
联系电话	0311-69014285 18531101201

产品详情

产品详情

最小采购量：不限 品牌：佐佑众工 型号：HPS-8 规格：2米/根 10米/根
可定做 适用范围：工程机械、液压油管、胶管、电线电缆

产品介绍

软管螺旋护套的详细信息

· 品牌/型号：佐佑众工/HPS-8

· 适用范围：工程机械、液压油管、胶管、电线电缆

· 产品别名：胶管保护套、软管护套、电缆护套

产品形状：螺旋塑料管

· 安装形式：螺旋接口

· 接管口径：螺旋接口（mm）

· 材质：PP、PE、尼龙

· 耐温：-30-90℃

软管螺旋护套螺旋保护套质量优劣的鉴别主要有以下几个参考标准： 1.外观表面 软管螺旋护套表面光滑平整，无缺料、裂纹、损伤与毛刺；无明显起泡及凹凸不平；无杂质、杂色等现象产生则为优质；反之，则为劣质，不合格。 2.硬度 优质合格的软管螺旋护套硬度一般为邵氏85~90度，硬度低于85度或高于90度均不符合要求。硬度过低，不能起到对内部产品的保护、束缚作用；硬度过高，在低温环境下（如我国东北等较寒冷地区）使用时，保护套容易发生脆裂，1%~5%的产品不能达到使用要求，使软管螺旋护套对内部产品的保护作用大大降低。 3.耐高低温性 优质合格的软管螺旋护套应有良好的耐高低温性能。使用者可用以下方法鉴别：将螺旋保护套依次放置于80℃环境下1小时、室温环境下0.5小时、-40℃环境下1小时、室温环境下0.5小时，连续做5个循环。观察，若螺旋保护套无开裂、发粘、凹陷等现象发生，则为优质；反之，若螺旋保护套有开裂、变形、发粘或凹陷等现象之一产生，则该保护套为劣质，不合格。 4.耐磨性 优质合格的软管螺旋护套具有良好的耐磨性能。可用“ 阿克隆磨耗试验 ”进行测验。测验结果，若质量差小于0.07则为优质；反之，若质量差大于0.07，则该螺旋保护套为劣质，不合格。

5.耐油性能 优质合格的软管螺旋护套具有良好的耐油性。可将螺旋保护套在70#汽油与10%甲苯的混合液中浸泡5分钟，若无变色、发粘现象产生，则为优质合格；反之，有变色、发粘现象，则该保护套为劣质，不合格。 联系方式：

【联系人】：吴琼

【联系电话】：18332414285

【旺旺】：zyzgwq

【QQ】：2355817874

更多详情请点击：

【官网】：http://www.hbzyzg.com

【阿里】：https://zuoyouzhonggong.1688.com