

# 东莞钣金折弯加工 激光切割加工 非标机箱定做

产品名称	东莞钣金折弯加工 激光切割加工 非标机箱定做
公司名称	东莞市东晓五金制品有限公司
价格	300.00/个
规格参数	品牌:东晓 型号:dx7546
公司地址	东莞市谢岗镇稔子园村委旁
联系电话	86 0769 87682000 18929163525

## 产品详情

钣金是一种针对金属薄板进行综合冷加工工艺的，包括剪、冲切、复合、折、焊接、铆接、拼接、成型等。其显著的特征就是同一零件厚度一致。通常，钣金最重要的三个步骤就是剪、冲切、折。这也是我们东晓五金钣金制造厂家最为关注的一点，只有抓住重要的步骤，明白细节的问题所在，才能做出好的钣金产品，东晓钣金厂家创业已达17年之久，规模越做越大，现引进海外高端精密进口机械设备100余台，让我们真正的达到了丰富的加工经验，优质的团队配合精神，先进的精密设备。

适合于本厂冲压加工的钣金材料非常多，广泛应用于电子电器行业的钣金材料包括：

1. 普通冷轧板 SPCC SPCC是指钢锭经过冷轧机连续轧制成要求厚度的钢板卷料或片料。SPCC表面没有任何的防护，暴露在空气中极易被氧化，特别是在潮湿的环境中氧化速度加快，出现暗红色的铁锈，在使用时表面要喷漆、电镀或者其它防护。
2. 镀锌钢板的底材为一般的冷轧钢卷，在连续电镀锌产线经过脱脂、酸洗、电镀及各种后处理制程后，即成为电镀锌产品。不但具有一般冷轧钢片的机械性能及近似的加工性，而且具有优越的耐蚀性及装饰性外观。在电子产品、家电及家具的市场上具有很大的竞争性及取代性。
3. 不锈钢SUS301 Cr的含量较SUS304低，耐蚀性较差，但经过冷加工能获得很好的拉力和硬度，弹性较好，多用于弹片弹簧以及防EMI。
4. 不锈钢SUS304使用最广泛的不锈钢之一，因含Ni故比含Cr的钢较富有耐蚀性、耐热性，拥有非常好的机械性能，无热处理硬化现象，没有弹性。

公司作为钣金生产厂家，与钣金材料厂家合作长达10余年，争取以低的价格进取材料，然后以产品的低价卖给客户，让我们共同做到真正的互赢互利。

钣金制造工艺一般是将一些金属薄板通过手工或模具冲压使其产生塑性变形，形成所希望的形状和尺寸，并可进一步通过焊接或少量的机械加工形成更复杂的零件，然而现代的钣金工艺主要包括是顶死电源绕组、激光切割、重型加工、金属粘结、金属拉拔、等离子切割、精密焊接、辊轧成型、金属板材弯曲成型、模锻、水喷射切割、精密焊接等。东晓作为17年的钣金加工厂家，已经对钣金的制作工艺有了一定的心得，从产品的设计，模具的研发，制造的过程，到产品的出货，我们都有一定的技术人员在跟班指导，争取做到要让客户开心，让消费者满意。

东晓五金钣金制品厂家欢迎各位新老客户来电咨询，24小时服务热线：13268676661。