

厂家直线滚珠轴承注油孔加工

产品名称	厂家直线滚珠轴承注油孔加工
公司名称	浙江鼎和轴承科技有限公司
价格	25.00/套
规格参数	品牌:KWY 型号:20 规格:齐全
公司地址	浙江省丽水市天宁街901号
联系电话	0578-2950609 15005784891

产品详情

厂家直线滚珠轴承注油孔加工，按您的图纸或实样要求打轴承注油孔。

公司提供质高价优的直线轴承，在设计上使滚珠和光轴的摩擦降到最低，可提供高精度的运行性能。直线轴承是一种以低成本生产的具有无限行程的直线运动系列，与圆柱轴配合使用。由于承载球与轴呈点接触，故使用载荷小。钢球以极小的磨擦阻力旋转，因此能获得高精度的平稳运动。这些直线轴承广泛用于计算机及其外围设备，自动记录仪器及数字化三维坐标测量设备等精密设备，以及多轴机床、冲床、工具磨床、自动气割机、打印机、卡片分选机、食品包装机等工业机械的滑动部件。直线轴承由滚珠、保持架、淬硬的外套、两端部密封圈构成。由于轴承各部分的尺寸已标准化，可以互换，不必担心磨坏后更换。外套由高碳铬轴承钢制成，经淬硬和精磨处理，可为轴承内套和轴承箱提供安全可靠的装配。滚珠在保持架上的回路内运行，光滑的滚珠导向面保证了即使高速运行，也只产生很低的噪音。直线轴承和光轴装配后的负载能力是受设计寿命、光轴硬度、轴承上载荷分布的定位等因素影响的。直线轴承内部若用油脂润滑时，先用煤油或有机溶剂清除防锈油，风干后再添加润滑脂；若用油润滑时，不必清除防锈油，根据温度变化可选用ISO粘度等级VG15-100的润滑油。对于不同需求的客户，公司LM系列直线轴承可提供便于安装的多种法兰型直线轴承。