

WLS螺旋输送机型号

产品名称	WLS螺旋输送机型号
公司名称	南京兰江泵业有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	品牌:南京兰江 型号:WLS 功率:1.5
公司地址	江苏省南京市六合区钱仓工业园大曹路2号
联系电话	025-57652877 15951638671

产品详情

产品说明：

水平螺旋输送机应用范围: 水平螺旋输送机是工农业各部门机械化运输工作的主要机组，可使运输工作减轻劳动强度，提高工作效率，应用范围很广。适用于各行业，如建材、化工、电力、冶金、煤炭、粮食等行业，适用于水平或倾斜输送粉状、粒状和小块状物料，如煤、灰、渣、水泥、粮食等，物料温度小于200 。螺旋机不适于输送易变质的、粘性大的、易结块的物料。

如果输送倾斜角度过大请选用GX系列螺旋输送机，或直接与我公司技术部门联系进行单独设计。

水平螺旋输送机主要特点: 1.承载能力大、安全可靠。 2.适应性强、安装维修方便、寿命长。

3.整机体积小、转速高、确保快速均匀输送。

4.出料端设有清扫装置，整机噪声低、适应性强，进出料口位置布置灵活。

5.密封性好、外壳采用无缝钢管制作，端部采用法兰互相连接成一体，刚性好。

水平螺旋输送机工作原理: 水平螺旋输送机是利用旋转的螺旋将被输送的物料沿固定的机壳内推移而进行输送工作，头部及尾部轴承移至壳体外，吊轴承采用滑动轴承设有防尘密封装置，轴瓦一般采用粉末冶金，输送水泥采用毛毡轴瓦，吊轴和螺旋轴采用滑块连接。 水平螺旋输送机型号说明:(范例)

LS 400*25*50M1

轴承类别

选用转速rpm

- 螺旋机长度M

螺旋直径mm

S为水平式

L为螺旋 水平螺旋输送机整机布置形式:

一台水平螺旋输送机通常由螺旋机本体、进出装置、驱动装置三大部分组成。螺旋机本体由头节、中间节、尾节三种组成。一般情况下,出厂总装时将中间节按长度长短依次排列,***长的中间节靠近头节,相同长度的中间节则挨在一起,如果有特殊要求,则在订货时给出排列顺序。在头节内装有支推轴承承受轴向力,在中间节和尾节内装有用轴承支承螺旋轴,此外,在尾节内还装有可轴向移动的径向轴承以补偿螺旋轴长度的误差和适应温度的变化。螺旋面的形式有实体螺旋(S制法)和带式螺旋(D制法)两种。各螺旋轴之间采用法兰式联接,保证了联接轴的互换性,便于维修。机盖为瓦片式并用盖扣夹紧在机壳上,若需改进密封性能,用户可自行在机盖与机壳间加防水粗帆布。进、出料装置有进料口,方型出料口,手推式出料口,齿条式出料口四种。由用户在使用现场在机体上开口焊接。布置进、出料口位置时应注意保证料口至端部的距离,同时避免料口与吊轴承加油杯、机壳联接法兰、底座等相碰。驱动装置有ZQ系列减速器+Y系列电动机,YTC齿轮减速电机两种。

水平螺旋输送机的各种制法:

部位	制法代号	表示内容
螺旋型式	S	带有实体螺旋面式螺旋,其
	D	带有带式螺旋,其螺距等于
手推式出料口 齿条式出料口	左装	由螺旋机头节往尾节看,拉
	右装	由螺旋机头节往尾节看,拉
驱动装置 安装型式	左装	由电动机向前看,减速机低
	右装	由电动机向前看,减速机低

水平螺旋输送机安装示意图表

型号	W	A	B	C	D	N	Q	Y	L	K	R	S	P	O	H	V	J	T	G	L
LS100	2500	100	180	146	10	4	180	190	90	112	180	112	60	178	120	160	14	163	1500	3500
																			2000-400	
LS160	2500	160	240	206	10	4	200	190	112	150	200	150	60	270	120	160	14	190	2500	00
LS200	3000	200	300	256	14	8	225	190	112	180	225	180	60	308	160	200	14	212		

