

# 100L机械搅拌不锈钢发酵罐

产品名称	100L机械搅拌不锈钢发酵罐
公司名称	上海百仑生物科技有限公司
价格	205000.00/台
规格参数	品牌:上海百仑 型号:BLBIO-100SJ 灭菌:原位灭菌
公司地址	上海市嘉定区华亭镇浏翔公路6848号
联系电话	021-67867376 18201882912

## 产品详情

公称容积: 100L ;

径高比: 1:2.2-3 ; 装液系数 : 70%

10升罐体 : 主体材质为全不锈钢316L罐体 , 罐内无死角 ; 带发酵罐专用取样、放料阀 , 移种管道。采用大视角罐内液位观察视镜 , 12V安全视灯 , 带有温度、PH、 DO、 消泡、 液位接口、 接种口、 补料口、 及多个备用口 , 所有焊缝坚固整齐美观。

罐体 : 设计压力0.3Mpa 夹套 : 设计压力0.3Mpa  
 , 采用优化导流设计 , 提高了交换效率和罐内温度的均匀性

罐体功能: 约翰克兰机械密封、 进气灭菌过滤器、 排气冷凝器、 含空气分布器的进气系统、 火焰接种口 ( 也是投料口与清洗口 )、 放料口、 取样口、 补料口 ; 自动控制参数的五支电极分别是 : PH电极、 DO电极、 消泡电极、 温度电极口 ; 四台蠕动泵自动控制分别补酸/碱/泡敌/培养剂 ;

电 机 : 发酵罐专用交流电机 , 确保电机能在恶劣的环境中运行 ;

通 气 : 采用一路深层通气 , 转子流量计显示 , 根据工艺要求调节气体的流量 , 罐内空气分布器均布气体 ; 采用精度为0.2  $\mu$ m的除菌过滤器 ( 多米尼克或上海一鸣 ) , 有防物料倒流装置 , 确保安全并大大延长使用寿命 ;

搅拌系统: 交流电机 , 富士变频器 , 采用上部驱动的直接耦合机械搅拌或下部驱动磁力间接耦合机械搅拌方式 , 结构简单 , 操作平稳

搅拌形式: 直叶搅拌桨 ( 二级 ) 斜叶搅拌桨 ( 一级 )、 机械压迫式消泡桨 ( 一级 )、 四块档料板 ;

发酵酸碱度控制功能 : 采用智能PID控制 , 专用瑞士梅特勒PH电极 ;

发酵溶氧控制功能：采用智能PID控制，专用瑞士梅特勒DO电极；

温度控制：电加热，水冷却，循环泵循环控温，有空气自逸功能和断水、超温保护功能，具有良好的热交换效率；智能模块控制既保证了温控的快速性又实现了节能。

补料：完善的补料系统（酸、碱、泡敌、培养剂），可定时定量补料；四个蠕动泵可分别在控制界面上选择分段设定，在实际使用时方便灵活。配有特别设计的补料插针，确保补料的安全操作；

自动灭菌系统（可选）：BLBIO-SIP自动灭菌系统是在欧洲发酵罐基础上研究开发的专利产品，一键操作，操作简单方便，简单操作者的劳动强度

BLBIO-A型、B型、C型、D型控制系统可选：德国西门子S7-200系列PLC控制系统+10”液晶触摸屏显示操作、现场直接操作（菜单式），全中文菜单与界面；采样并显示罐体数据，系统数据的浏览分析，读取设定。可控制搅拌速度、罐内介质的温度、Ph值、DO值；

可设定温度、转速、Ph值、DO值、的上、下限并具备超限报警功能；

具备超液位报警和自动补液功能，具备超泡位报警和自动添加消泡剂功能；

所有报警事故可记录查阅；

速度、温度、Ph值、DO值等都能设定为自动及关闭状态；

罐内介质温度、搅拌速度、Ph、DO等参数可按照工艺要求分段设定曲线控制；

每个参数有PID调节过程显示，如设定值，实时值，PID设定值，上下限位值，曲线显示，手动/自动切换，在线设定等；

各种参数的历史数据和曲线可保存多年，实时曲线在停电重新开机时能原样恢复；

人机界面友好，可切换十几种监控画面；

具备补料计量功能；定时定量补料；

系统具备多种关联控制：速度与溶氧的关联控制，补料与溶氧的关联控制，补料与ph值的关联控制等等；

系统具有运行过程的实时显示、数据记录、数据分析

各检测和控制回路的参数可以在画面上在线手动设定和修正，可以进行温度、DO、PH传感器的整定调校，各蠕动泵流量的标定；操作有密码保护功能，密码分为操作员与管理员级密码；

自动记录发酵罐开机时间，关机时间，自动运行时的停电次数，停电时间，来电时间等；

软件系统具有自适应能力和自诊断能力；