精达 供应配置上位机的就地PLC控制柜

产品名称	精达 供应配置上位机的就地PLC控制柜
公司名称	武汉精达自控仪表有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:精达 型号:BLCP- PLCnT系列 尺寸:2000*800*600mm
公司地址	武汉市硚口区古田二路以北汇丰企业总部1幢6层01号
联系电话	027-83996989 18627917516

产品详情

配置上位机的就地PLC控制柜采用PLC模块作为数据采集和控制单元，接收来自现场的一次仪表监测信号，监测风机现场设备的各测点参数，包括温度、压力、振动、轴位移、转速、流量等；通过PLC软件编程与组态，能直观、清晰地显示现场所有测点参数，具有报警参数设定、报警记录等功能。可通过MODBUS、Profibus-DP及TCP/IP通讯协议上传数据到DCS系统。

配置上位机的就地PLC控制柜配置上位机组成的监控系统，所有控制功能由PLC完成。具备风机系统中配套设备的全部自动化控制功能；相关监测点报警停机逻辑控制及自锁复位功能。满足风机所有相关设备的现场控制需要。具有较强的通讯功能，能适配工业领域各大系统。

一般采用研华工控机进行监控,可采用所有的主流组态软件，包括WINCC、iFIX、MCGS、组态王等，可实现的画面包括：主画面；机组启动画面；联锁停车画面；工艺气流程画面；润滑油系统流程画面；机组轴系检测画面；运行参数监视画面；报警信息画面；历史趋势画面；工程调试画面；控制回路调节画面；控制系统配置画面。

具备故障记录故障分析，数据记录功能，运行画面逼真，人机交互性好。扩展功能强，特别适合用于具有防喘振控制，复杂系统智能控制的应用场合。

· 丰富监视、报警、趋势等画面；

· 操作简捷，友好人机画面；

· 设定值、报警值修改严密，方便；

· 先进、可靠，优化防喘振控制及性能控制；

· 具有打印及与上位机通讯的RS485接口，通讯协议为MODBUS或OPC方式；

· 完善、可靠，适用于风机控制。先进、独特的应用开发软件系统；

· 组态、编程灵活、方便。用户易于上手；

· 具备科学管理手段，便于故障分析；