

密集烤房控制器厂家

产品名称	密集烤房控制器厂家
公司名称	山东数能电子有限公司
价格	1100.00/台
规格参数	品牌:昌润 型号:CR 尺寸:415*295
公司地址	1433003717@qq.com
联系电话	15963117709

产品详情

烤烟生产过程大致可分为育苗、大田生长和烟叶烘烤三个阶段。烘烤的好坏直接影响烤烟的品种及生产效益。烟叶烘烤是反映和决定烤烟品质和生产效益的关键的环节之一。它涉及到烟叶采收质量、烤房设备、烘烤工艺和实践经验等众多因素的有机配合。所以说烟草的烘烤是一个涉及多类知识的系统工程并不过分。

一、密集型高效能烤房

随着烤烟生产理念和技术不断发展和创新，沿用多年的自然排湿式传统烤房逐步被改造和替代。近年来，在国家各级烟草管理部门的技术引导和资金扶植下，一些智能化，密集型的高效能的烤房得到迅速发展，并显示了独有的优势。新型烤房和与其配套的新技术的出现，把烟草生产带入智能化、规模化和专业化的一个新领域。初显了烟草生产并入现代化农业生产模式的端倪。

我们以普遍使用的密集型高效能烤房为例，简单介绍一下它的结构和工作过程。

1、基本结构和工作原理

这种密集型高效能烤房主要由装烟室、加热室和热风循环控制系统三个部分组成：装烟室采用双门结构

，容积约为70~90立方米。室内两侧墙壁上有三趟搭放烟杆的沟槽，中间设搭烟架。这些小窗口是观察窗，这里设两个排湿通道，中间的是热风循环通道。两侧墙壁上还有两个备用的排湿口。这里是加热室，下面是加热炉，炉上边六根铁管是换热器，它除承担散热作用外还是加热炉的烟囱。这是加热室和装烟室的过渡间。热风循环控制系统由循环风机、鼓风机、数字化控制器、干球温度计和湿球温度计组成。干球温度计检测的是烤房内的温度、湿球温度计检测的是烤房内的湿度，干球温度减去湿球温度的差值，我们这里称为“干湿差”。

点火后燃烧炉产生的热量经换热器到达燃烧室顶部，换热器散发的热量被循环风机吸入装烟室，而煤烟经管路直接排到炉外。在循环风机的作用下热气流穿过上层、中层和下层烟叶的缝隙到达装烟室的底层，再经热风循环通道回到加热室进行新的加热循环。烟叶在热风从表面流过时被加热烘烤。当室内温度过高时，补风门开启，冷空气进入以调整室内温度。而当室内湿度过大时，可打开排湿门降低室内湿度。在烘烤过程中，干湿球温度计随时监测着装烟室内的温度和湿度变化情况，并根据事先制订的烘烤工艺，控制循环风机、鼓风机和补风门的工作状态，从而以自动化或半自动化等多种方式完成整个的烘烤过程。

2、密集形卧式烤房的主要特点：采用强制热风循环和温湿度自动控制。实现了烘烤过程的数据化和科学化，控温、控湿准确性高。降低烟叶烘烤风险，有效改善了烟叶的烘烤品质。降低了烤房高度，装烟卸烟方便，从而减轻了烘烤作业的劳动强度。装烟量大，每座烤房可装烟4500~5000公斤，提高了生产效率。燃烧和换热效率高，降低了耗煤量。每公斤干烟耗煤成本仅为普通烤房的50~70%左右。加热室与装烟室分离，可以保证烟叶和烤房的安全。