

煤矸石粉碎机厂家

产品名称	煤矸石粉碎机厂家
公司名称	巩义市郑建机械厂
价格	72000.00/台
规格参数	品牌:郑建 型号:800
公司地址	巩义市新兴路1号
联系电话	0371-64355258 18637116815

产品详情

巩义市郑建机械厂位于省会郑州与九朝古都洛阳之间的巩义市，陇海铁路、连霍高速、310国道横贯境内，交通十分便利。企业是以矿业机械、建材机械的研制生产，销售于一体的技术密集型企业。

郑建机械开发生产有煤矸石粉碎机，双级煤矸石粉碎机，页岩粉碎机，双级页岩粉碎机，煤渣粉碎机，双级煤渣粉，双级无筛底粉碎机，湿料粉碎机，锤式粉碎机。设计新颖、性能可靠、操作方便，产品畅销全国各地及国际市场。同时郑建机械为用户提供选矿工艺及技术、设计工艺流程。可根据用户要求，生产制作各种非标准的机械设备。

郑建机械免费为客户规划设计场地、安装调试设备并长期跟踪服务，欢迎来电来函选购和登陆我网站查阅。坚持以“质量兴业”为创业精神，“用户满意”的服务宗旨，“诚信为本，双赢共生”是我们的企业经营之本。

煤矸石粉碎机是通过双转子两道连续破碎，无筛条装置，各种湿渣均可破碎，既水中捞出来也可随时破碎，不存在粘结堵塞现象，控制物料大小只需要调节一下粉碎机锤头之间的间隙即可。一般破碎机，因为物料在破碎腔内滞留而造成堵塞，致使相关机件加剧磨损，本系列破碎机完成可以避免上述现象。煤矸石粉碎机由于其独特的结构设计及广泛的应用，又称无筛底粉碎机，炉渣粉碎机，煤渣粉碎机，页岩粉碎机。

作用用途

煤矸石粉碎机特别适用于砖瓦厂的炉渣、页岩、煤渣、煤矸石、建筑垃圾等物料粉碎，是用矸石、煤渣作制砖添加料、内燃料及用矸石、页岩生产标砖、空心砖高湿物料初级处理的主要设备。该机主要用于煤，煤矸石，炉渣，钢渣，石灰石，焦炭，方铅矿，菱铁矿，闪锌矿，褐铁矿等，抗压强度不超过150Mpa的物料，尤为适合出料粒度要求较细，水分含量较大的脆性物料的细碎，广泛适用于化工、电力、铝厂、矿产、建材、选矿等行业。

组成结构

本机主要由机架、转子、衬板、锤头等零部件组成、槽轮传动，物料既由于转子高速旋转锤头带动物料对着破碎板的冲击作用而被破碎。

机架分为上机体和下机体两部分，机腔内部装有耐磨防护衬板，以防护机体内部的磨损和变形，转子分别是有转子轴、中间圆盘、端部圆盘、锤轴、锤头等零部件组成。

工作原理

煤矸石粉碎机工作时,在电机的带动下，互相串连的两套转子同时高速旋转，物料在机内腔经上级转子击碎立即被飞速旋转的下级转子的锤头再次细碎，内腔物料相互飞速碰撞，相互粉碎，达到锤粉料，料粉料的效果，形成了出料粒度小于3毫米的煤渣颗粒。此颗粒度完全能够满足砖瓦厂家作为内燃制砖的要求。

设备特点

- 1、粉碎机双向转动，通过持续的等班次双向操作方式，可使锤头和粉碎齿板之间均匀磨损，减少了停机更换易损件的频率。双转子上下两级粉碎，物料粉碎更彻底。
- 2、适合脆性物料的细碎，不堵塞，粉尘少，噪音低。
- 3、缩短了物料在粉碎腔内滞留的时间，提高了易损件的使用寿命。
- 4、液压电动启动机壳，安全轻巧便捷。安装方便，大大提高了设备的自由度；检修快捷，粉碎机上侧的边门可以自由打开，从而使得粉碎机的检修及易损件的更换变的更加快捷和方便。

<http://www.hnfsiq.com/>

<http://www.zjkeliji.com/>

<http://www.henanzj.com/>

<http://www.gyzjjx.com/>

<http://www.hnzjjx.com/>