# TP90-X10是日本东丽（TORAY）

| | |
|---|---|
| 产品名称 | TP90-X10是日本东丽（TORAY） |
| 公司名称 | 福聚优品贸易（天津）有限公司 |
| 价格 | 3.00/KG |
| 规格参数 | 品牌:日本东丽<br>型号:TP90-X10 |
| 公司地址 | 天津自贸区（中心商务区）滨海华贸中心-316 |
| 联系电话 | 022-59067376-606 15332162092 |

# 产品详情

销售日本东丽ABS TP90-X10 TP90-X10是日本东丽（TORAY）公司生产的一种通用热塑性树脂～ABS塑料，主要成分是丙烯腈、丁二烯、苯乙烯，商品名TOYOLAC ®（东洋拉克），和其他ABS料相比，它在物理强度、轻便性和美观性方面比较独特，拥有出色的流动性，卓越的加工性，优异的热稳定性，优异的机械、化学和电气特性，使用一般的注塑机就能成型。广泛应用于办公设备、汽车外内饰、电器、工业品、家庭用品、消费品。

ABS TP90-X10

1 ABS的性能

ABS为丙烯睛-丁二烯-苯乙烯三元共聚物，具有较高的机械强度和良好“ 坚、韧、钢 ”的综合性能。它是无定型聚合物，ABS是一种通用型工程塑料，其品种多样，用途广泛，也称“ 通用塑料 ”，（MBS称为透明ABS），ABS易吸湿，比重为1.05g/cm3（比水略重），收缩率低（0.60%
）,尺寸稳定，易于成型加工。

2 ABS的工艺特点

2.1
ABS的吸湿性和湿敏性都较大，在成型加工前必须进行充分干燥和预热，将水分含量控制在0.03%以下。

2.2 ABS树脂的熔融粘度对温度的敏感性较低（与其它无定型树脂不同）。ABS的注射温度虽然比PS稍高，但不能像PS那样有宽松的升温范围，不能用盲目升温的办法来除低其粘度，可用增加螺杆转速或注射压力的办法来提高其流动性。一般加工温度在190-235℃为宜。

2.3 ABS的熔融粘度属中等，比PS、HIPS、AS均较高，需采用较高的注射压力啤货。

2.4 ABS料采用中等注射速度啤货效果较好。（除非形状复杂、薄壁制件需用较高的注射速度），产品水口位易产生气纹。

2.5 ABS成型温度较高，其模温一般调节在45-80°C。生产较大产品时，定模（前模）温度一般比动模（后模）略高5°C左右为宜。

2.6 ABS不宜在高温炮筒内停留时间过长（应小于30分钟），否则易分解发黄。