供应河南石力金刚石车刀厂家外圆倒角车刀

产品名称	供应河南石力金刚石车刀厂家外圆倒角车刀
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	160.00/1
规格参数	品牌:河南石力 型号:8×5.5×22×2.2×55° 产品来源:http://www.shilichedao.com
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

产品详情

产品名称：PCD外圆倒角刀

产品类别：金刚石刀具

产品编号：030203014813

产品型号：8×5.5×22×2.2×55°

产品代码：CD-0500

产品来源于: http://www.shilichedao.com

更多的产品信息：http://www.shilijiaodao.com

相关的产品信息：http://www.shiligunlun.com

全面的产品信息：http://www.trdiamond.com/

阿里巴巴店铺：http://trdiamond.1688.com/

淘宝店铺：http://shop110641455.taobao.com

产品描述：

用氮化硼（白色粉末状）为原料，添加触媒（催化剂），在高温高压下生成氮化硼立方晶体。CBN

具有耐高温，高硬度，高惰性等优点，已经越来越多地应用于对高硬铸铁、普通铸铁、淬硬钢的粗、精加工。

55°外圆倒角刀体积小巧，可随身携带，通过简单的按钮可更换刀片， 采用尖锐切削刃进行切削，所以加工表面光滑度高，针对加工性质不同，可设计不同的刀柄，希望广大客户前来定购！

随着经济的发展，制造业对刀具的行业也越来越重视，市场对刀具的发展也越来越多，进而机械加工工业水平也在不断的提高，河南石力在金刚石刀具这块产品上也有很大的创新和提高，以满足客户的需求也能跟上市场的步伐，同时，我们经理
也要求我们学习种种金刚石刀具
的知识，那么，在这里河南石力的小编借助这个平台给大家聊一下如何选择金刚石车刀的可转位刀片：为了更便捷，快速的确定相应加工所需的可转位刀片，那么从一开始我们便需要考虑一些因素，零件材料，所需的工序类型和工况，这些条件都将决定刀片的类型，形状，尺寸，槽形，牌号和刀尖半径，其他更深层因素，例如材料工况，结构与局限性，刀柄匹配性，总体稳定性和最佳化目标都是影响刀片选择的因素。选择刀片应包括初始选择考虑最适合的主偏角和可达性以及刀柄型号。 ①、工件材料：我们在使用金刚石车刀时，先确定一下零件材料，工况，硬度，强度以及切削加工性的因素，对照参考以确认正确的CMC编号，这有利于找到最佳的推荐值。材料主要会影响金刚石车刀的刀片的槽形和刀片牌号的选择。 ②、工序：在使用金刚石车刀时，还要考虑一下所需的切削类型，例如内圆和外圆切削，端面车削和仿形车削等，这些条件大致能确定刀片形状，尺寸和刀尖半径，并会影响刀片槽形和牌号的选择。