

耐大气腐蚀好q235nh耐候钢户外建筑用

产品名称	耐大气腐蚀好q235nh耐候钢户外建筑用
公司名称	天津鸿泰钢联金属材料有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	
公司地址	天津市北辰区北仓道东段南侧（奥都物资商贸中心内）
联系电话	022-86811751 13662008287

产品详情

耐候钢Q235NH，耐大气腐蚀好Q235NH钢板钢管规格全

耐候钢板2.0mm-80mm

耐候钢管外径32-2000mm，厚度2mm-80mm，有无缝管，焊管，卷管。

耐候圆钢25mm-280mm

耐候角钢，H型钢大量现货销售。

耐候钢其特征在于：耐候钢的合金成分及重量百分比含量为：C：0.12~0.21、Si：0.2~2.0、Mn：0.7~2.0、S 0.036、P 0.034、Cu：0.10~0.40、Al<0.2，其余为Fe和微量杂质。通过Cu、Mn、Si、Al等合金化，并简单调整普通低碳钢(Q235钢)的部分元素含量，在不需改变Q235钢生产工艺条件下，就能生产出具有良好的耐大气腐蚀性能、综合机械性能的经济耐候钢。

耐候钢（即耐大气腐蚀钢）在融入现代冶金新机制、新技术和新工艺后得以可持续发展和创新，属世界超级钢技术前沿水平的系列钢种之一。耐候钢由普碳钢添加少量铜、镍等耐腐蚀元素而成，具有优质钢的强韧、塑延、成型、焊割、磨蚀、高温、疲劳等特性；耐候性为普碳钢的2~8倍，涂装性为普碳钢的1.5~10倍，能减薄使用、裸露使用或简化涂装使用。该钢种具有耐锈，使构件抗腐蚀延寿、减薄降耗，省工节能的特性，使构件制造者、使用者受益。

耐候钢制造工艺

耐候钢一般采用精料入炉-冶炼(转炉、电炉-微合金化处理-吹氩-LF精炼-低过热度连铸(喂入稀土丝)-控轧控冷等工艺路线。在冶炼时，废钢随炉料一起加入炉内，按常规工艺冶炼，出钢后加入脱氧剂及合金，钢水经吹氩处理后，随即进行浇铸，吹氩调温后的钢水经连铸机铸成板坯。由于钢中加入稀土元素，耐候钢得到净化，夹杂物含量大为减少。

耐候钢焊接性

如果使用无抗大气腐蚀的填充金属则应该确保焊缝本身是耐候的。在焊接之前，应该将已形成的表面层清除至接头边缘10mm到20mm的距离。焊接钢材级别S355J0WP和S355J2WP采用的磷含量很高时，应该采用特殊的预防措施

耐候钢现货销售022-86811751,13662008287王经理。