

PA-758R POLYLAC 高透明微蓝底

产品名称	PA-758R POLYLAC 高透明微蓝底
公司名称	福聚优品贸易（天津）有限公司
价格	11.00/千克
规格参数	品牌:台湾奇美 型号:PA-758R
公司地址	天津自贸区（中心商务区）滨海华贸中心-316
联系电话	022-59067376-606 15332162092

产品详情

通用塑料POLYLAC台湾奇美MABS PA-758R 通用塑料POLYLAC MABS PA-758R是台湾奇美公司的高透明微蓝底MABS，耐化学MABS，高刚性MABS，用于空调面板，洗衣机上盖，吸尘器外壳，3C产品外壳，家电，文具，计算机外壳，日常用品等，注塑成型。透明MABS（通常叫透明ABS）是利用添加第三个成份(MMA)来调整MABS基材的屈折率(Refractive Index)，使基材和橡胶弹性体的屈折率一致，以达到材质透明的目的。奇美以独特的工艺条件开发出透明MABS，色泽稳定漂亮，流动性与透明性佳。

1 ABS的性能

ABS为丙烯晴-丁二烯-苯乙烯三元共聚物，具有较高的机械强度和良好“ 坚、韧、钢 ”的综合性能。它是无定型聚合物，ABS是一种通用型工程塑料，其品种多样，用途广泛，也称“ 通用塑料 ”，（ MBS称为透明ABS ），ABS易吸湿，比重为1.05g/cm3（比水略重），收缩率低（ 0.60% ），尺寸稳定，易于成型加工。

2 ABS的工艺特点

2.1

ABS的吸湿性和湿敏性都较大，在成型加工前必须进行充分干燥和预热，将水分含量控制在0.03%以下。

2.2 ABS树脂的熔融粘度对温度的敏感性较低（与其它无定型树脂不同）。ABS的注射温度虽然比PS稍高，但不能像PS那样有宽松的升温范围，不能用盲目升温的办法来除低其粘度，可用增加螺杆转速或注射压力的办法来提高其流动性。一般加工温度在190-235 为宜。

2.3 ABS的熔融粘度属中等，比PS、HIPS、AS均较高，需采用较高的注射压力啤货。

2.4 ABS料采用中等注射速度啤货效果较好。（除非形状复杂、薄壁制件需用较高的注射速度），产品水口位易产生气纹。

2.5 ABS成型温度较高，其模温一般调节在45-80 。生产较大产品时，定模（前模）温度一般比动模（后

模)略高5 左右为宜。

2.6 ABS不宜在高温炮筒内停留时间过长(应小于30分钟),否则易分解发黄。