

桥梁空心板内模，橡胶气囊专业生产

产品名称	桥梁空心板内模，橡胶气囊专业生产
公司名称	衡水东鑫桥梁配件有限公司
价格	75.00/平方米
规格参数	品牌:东鑫 型号:可定制 加工成型:热硫化一体成型
公司地址	衡水市枣强富强路
联系电话	15732837376

产品详情

衡水东鑫桥梁配件专业生产橡胶气囊，充气芯模，管道封堵气囊及纯橡胶的小型管道封堵器。

《施工小窍门别人我不告诉他哦》

一、空心板芯模脱模困难是如何造成的呢？

很多客户不知道为何自己脱模时那么难以抽拽，以下原因可能会造成此现象的发生：

- 1、首先，浇筑凝固时间过长就有可能使得脱模时不易抽拽，要掌控时间概念。
- 2、其次，没有使用脱模剂或脱模措施。在气囊入模前在表皮上涂抹上脱模剂，如果恰巧没有的情况下，可自行调配1:20比例的肥皂水，涂抹在表皮上也可以达到脱模的效果。
- 3、由于全国不同地域温度湿度环境都大不相同，一般潮湿温度低的环境下脱模时间要长，干燥温度高则脱模时间较短。可根据自身所处环境而定。

判断是否可脱模小方法：用手摁押气囊表面，能按上手印则还需等待一段时间，如果摁押不出现手印则可脱模。

注意：

气囊在捆绑时也不可用钢丝绳等坚硬物体，会对气囊造成严重损害。可用较软棉线捆绑即可。也切记要防止暴晒！

二、气囊脱模没有脱模剂怎么办？

气囊浇筑完毕之后，身边忘记带脱模剂，这种情况怎么破？

其实很简单，配比1：20的肥皂水即可。有人问用洗衣粉可不可以，这里建议去商店买常用的皂粉即可，简单又实用。

其次，在用完芯模后，可以立刻用编制袋子将其装起来，放到阴凉的地方保存。一定不要放到大太阳的区域暴晒，如果正常使用，气囊可周转使用60-100次。

三、充气芯模施工中损坏如何应对？

在浇筑过程中，不小心对芯模造成损坏，为了不影响施工进度，您便需要了解以下几点抢修小知识：

- 1、可在需修补处。用砂轮或木锉将其表面打毛，用汽油清洗后，涂上胶粘剂复盖胶片或胶布修补。
- 2、这是简单的维修，因为是橡胶制品，如果是小的破损可以用我们公司提供的冷补胶进行简单修补。

先把橡胶充气芯模漏气处用一些粗糙的工具进行打磨时期表面变得不平滑，在取一块跟裂口差不多大小的椭圆型胶皮也同样进行打磨，然后再胶皮和橡胶充气芯模出都涂抹上冷补胶这样就可以进行简单的修补了。

气囊内模的主要技术参数及注意事项：

1、（1）气囊内模充气压力与气囊直径、新灌筑砼的压力和施工气温等因素有关。气囊压力保持在0.02-0.025Mpa（八边形、球冠形、倒梯形）范围内，预留孔的孔径均满足规范要求，达到预期效果。

（2）气囊内模放气时间与施工气温、水泥规格、空气湿度有关，一般在砼浇筑完毕后砼表面手指能压出指纹而砼不变形即可放气。（即手指肚按压无手指纹，为最佳脱模时间）。

2、气囊内模使用时必须刷隔离剂，以减少抽模阻力，气囊内模不建议使用机油代替隔离剂，一方面机油对橡胶侵蚀，另一方面机油会污染钢筋。用肥皂水稀释，作为脱模剂效果比较理想。肥皂（皂粉）和水的比例大约是1:20。