

灌装机一机多用全自动分装计量

产品名称	灌装机一机多用全自动分装计量
公司名称	武汉东泰博锐自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东湖新技术开发区光谷大道35号光谷总部国际6幢
联系电话	027-59831500

产品详情

武汉灌装机用于含气饮料的灌装，hunanbj01jx 本机将冲洗、罐装、旋盖三功能集于一体，实现全自动化，适用于聚酯瓶、PET瓶罐装含气饮料；可适用各种瓶型，采用卡瓶颈技术，换瓶只需调节输送链高度，操作方便。罐装方式采用了新型的液压。灌装速度更快、更稳定，与同类设备相比，本机的产量更高，故障率，性价比高。

系统构成：1、灌装系统：灌装系统包括灌装阀（排气阀）、灌装缸、液位控制装置、灌装阀升降用气缸、灌装缸高度调节装置等。2、传动系统：本机动力来自于封盖机，经一级链轮传动改变速比后，传给减速机，减速机输出轴上齿轮，驱动灌装缸及相关零部件。3、输罐系统：本机的进罐输送带为自配，出罐输送带为封盖机所配，输罐系统包括进罐螺杆、止罐装置、进罐星轮及各种挡板部件。4、管路控制系统：包括液体分配器、气体分配器、气控柜及进液和CIP管路等。5、控制系统：该系统安装于灌装机圆周外围支架上，各种控制灌装阀开启的装置。6、机架及防护门（罩）：机架用于支撑、安装传动系统及其它部件，机器四周有防护罩。7、产量100-300罐 8、正压，负压灌装可调 9、灌装封罐一体（可以分体）

基本参数：1.产品型号：NC12-12-6R 2.生产能力：3000 瓶/小时
3.聚酯瓶规格：瓶径50-100mm，瓶高150-320mm，容量330-1500ml 4.总功率：4.6kw

设备特点：1、武汉灌装机采用风送道与进瓶拨轮直连技术，进瓶拨轮采用创新设计的具分瓶功能的瓶口夹持机构，省掉了进瓶螺杆及输送链，更换瓶形只须更换及调整少量零件。2、瓶子传输全部采用卡瓶颈技术，并采用卡瓶口瓶夹代替传统的拨轮，变换瓶形无须调整设备高低，也只须更换及调整少量零件。3、特殊设计的全不锈钢冲瓶机瓶夹结实耐用，不接触瓶口螺纹部位，避免瓶口二次污染。4、高速大流量、卫生易清洗灌装阀，配备完善的CIP回路及控制程序，设备清洗彻底可靠。5、出瓶拨轮瓶底托板采用螺旋下降方式，变换瓶形无须调整出瓶输送链高度，只需更换与瓶身直径相关的弧形板及拨轮，瓶型切换只需十分钟。

如果想了解更多关于武汉灌装机的信息，请点击如下链接：[武汉灌装机](http://www.hxmachine.com/)--><http://www.hxmachine.com/>
[湖北灌装机](http://www.hongxingbz.net/zdgzj.html)--><http://www.hongxingbz.net/zdgzj.html>

武汉东泰博锐自动化设备有限公司 电话：027-59830880 QQ：133011506 133011507

网站：<http://www.hongxingbz.net/> 地址：武汉市东湖新技术开发区光谷大道35号光谷总部国际6幢