

英国曼彻特Ultramet347H不锈钢焊条

产品名称	英国曼彻特Ultramet347H不锈钢焊条
公司名称	南宫市鹤特焊接材料制造厂
价格	93.00/公斤
规格参数	品牌: 曼彻特 型号: Ultramet 347H 产地: 英国
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙开发区
联系电话	13482960134

产品详情

英国“曼彻特”不锈钢焊条 型号 AWS 主要用途 Ultramet 308H E308H-16用于焊接非稳定化18Cr10Ni奥氏体不锈钢及稳定化321H和347H。

Ultramet 347H E347H-16适用于焊接钛或铌稳定的18/8高碳奥氏体不锈钢321H和347H。

E316H-16

E316H-16焊接工作温度在500-800 的高温，长期处于蠕变环境下的316/316H奥氏体不锈钢。

Ultramet 310 E310-16用于焊接含碳量不大于0.25%的310母材，具有峰值温度达1200 时的抗氧化性。

Thermet 310H E310H-15碱性全位置手工焊条，用于焊接K40合金。英国“曼彻特”镍基合金焊条 型号 AWS 主要用途 Nimrod 182 ENiCrFe-3适用于Inconel 600, Nimonic 75合金等，镍基合金与低碳钢，低合金钢与不锈钢的异材焊接，低温用3%Ni钢和5%Ni钢的焊接。

Nimrod AB ENiCrFe-2适用于Inconel 600, Inconel 800等，镍基合金与低碳钢，低合金钢与不锈钢的异材焊接，低温用3%Ni钢和5%Ni钢的焊接。

Nimrod 625 ENiCrMo-3适用于Inconel 625,Inconel 800H,Inconel 825等，低温用9%Ni钢的焊接。

Nimrod C276 ENiCrMo-4适用于哈氏C276合金和5-9%Ni低温钢结构的焊接，具有优异的耐腐蚀性。

Nimrod 617KS ENiCrMo-1适用于Inconel alloy 617，800合金和601合金的焊接，适于在1100%高温应用。

Nimrod 190 ENiCu-7适用于400合金和K500合金的焊接，包括海洋工程，电力和石化的管道、容器等。

英国“曼彻特”镍基合金焊丝

ERNi-1纯镍镍基焊丝 标准：SG-NiTi4

用途：-焊接200、201镍合金以及镀镍钢板；-钢与镍异种材料的焊接；-钢的表面堆焊。

ERNiCu-7镍铜镍基焊丝 标准：SG-NiCu30MnTi

用途：-蒙乃尔400合金自身的焊接；以及蒙乃尔400合金与钢的焊接；-用于钢的表面堆焊。

ERCuNi铜镍镍基焊丝 标准：SG-CuNi30Fe

用途：-用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔400合金或Nickel200之间的焊接。

ERNiCrFe-3镍铬铁镍基焊丝 标准：SG-NiCr20Nb

用途：-抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；-奥氏体、铁素体钢和高镍合金的焊接、含镍9%合金钢焊接

ERNiCrFe-7镍铬铁镍基焊丝 标准：SG-NiCr20Nb

用途：-INCONEL690合金的焊接和钢的堆焊，特别适用于核反应堆的建设。

ERNiCrMo-3镍铬钼镍基焊丝 标准：SG-NiCr21Mo9Nb

用途：-INCONEL625、INCONEL825、INCONEL25-6Mo以及MONEL400合金的焊接；-超高强度奥氏体钢与INCOLOY020合金之间的焊接；-镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；-钢的堆焊。

ERNiCrMo-4镍铬钼镍基焊丝 标准：SG-NiMo16Cr16W

用途：-INCO-WELD C276及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；-表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊

ERNiCrMo-10镍铬钼镍基焊丝

用途：-INCONEL622及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；-表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；-钢的表面堆焊。

ERNiCrMo-14镍铬钼镍基焊丝 标准：SG-NiCr21Mo16W

用途：INCONEL686及其它Ni-Cr-Mo合金的焊接；-表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；-钢的表面堆焊

镍基焊条产品简介如下：

Ni102镍基焊条 型号GB/T：ENi-0用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

Ni112镍基焊条 型号GB/T：ENi-0 相当于AWS：ENi-1用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

Ni202镍基焊条 型号GB/T：ENiCu-7

相当于AWS：ENiCu-7用途：用于镍铜合金与异种钢的焊接，也可用作过渡层堆焊材料。

Ni207镍基焊条 型号GB/T：ENiCu-7

相当于AWS：ENiCu-7用途：用于焊接蒙乃尔合金焊条或异种钢，也可用作过渡层堆焊材料。

Ni307镍基焊条 型号GB/T：ENiCrMo-0用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

Ni307A镍基焊条 型号GB/T：ENiCrFe-3 相当于AWS：ENiCrFe-3用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

Ni307B镍基焊条 型号GB/T：ENiCrFe-3 相当于AWS：ENiCrFe-3用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

Ni317镍基焊条 用途：用于焊接镍基合金及铬镍奥氏体钢，也可用于异种钢焊接。

Ni327镍基焊条 型号GB/T：ENiCrMo-0相当于AWS：ENiCrMo-0用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。