

# 英国曼彻特17.4.Cu.R不锈钢焊条

产品名称	英国曼彻特17.4.Cu.R不锈钢焊条
公司名称	南宫市鹤特焊接材料制造厂
价格	85.00/公斤
规格参数	品牌:曼彻特 型号:17.4.Cu.R 产地:英国
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙开发区
联系电话	13482960134

## 产品详情

### 曼彻特产品介绍

曼彻特拥有完整的優質鎳基合金焊接材料系列，充分滿足大量高精尖工業製造的需求。本系列焊接材料的設計成分優化了產品的焊接工藝和焊縫金屬的使用性能，廣泛適用於高溫、高腐蝕及超低溫的使用環境以及異種材料接頭的焊接。

曼徹特鎳基合金焊接材料所適用的母材不但包括所以著名的專用合金，諸如Inconels, Incloys, Hastelloys, Nic rofers;而且還包括一些新近開發的合金，如617和59類合金等；本節還包括一些適合有色金屬的焊接材料，如純鎳、銅鎳和蒙乃爾合金等，下表列出了手工電弧焊條，用於TIG，MIG和埋弧焊接的實芯焊絲。

182類合金焊接材料產品牌號焊接方法產品數據AWS DIN適用於鎳基材料，如600類合金的焊接也常用於鎳基材料，不鏽鋼和低合金鋼之間的異種接頭的焊接NIMROD 132KS MMA 10-03C ENiCrFe-1 -NIMROD 182KS MMA 10-03A ENiCrFe-3 EL-NiCr15FeMnNIMROD 182 MMA 10-03A ENiCrFe-3 EL-NiCr15FeMnNIMAX 182 MMA 10-03B ENiCrFe-3 EL-NiCr15FeMnNIMROD NC19Nb MMA 10 - EL-NiCr19Nb20.70.Nb TIG/MIG/SA 15-06A ERNiCr3 SG-NiCr20NbNiCr Flux 17-06C - - AB類合金焊接材料NIMROD AKS MMA 10-04A ENiCrFe-2 EL-NiCr15MoNb使用範圍與182類焊材相似與182類焊材相比，其焊縫在600 ° C以上具有更好的高溫性能NIMROD AB MMA 10-04A ENiCrFe-2/4 EL-NiCr15MoNbNIMAX A MMA 10-04B ENiCrFe-2 EL-NiCr15MoNb20.70.Nb TIG/MIG/SA 15-06A ERNiCr-3 SG-NiCr20NbNiCr Flux 17-06C - - 625類合金焊接材料NIMROD 625KS MMA 10-05A ENiCrMo-3 EL-NiCr20Mo9 Nb焊縫金屬具有優良的綜合機械性能和耐腐蝕性能適用於相應的625類合金同時也適用於其他高溫合金，如601，800等合金721類焊材適用於6%Mo，825及28合金的焊接NIMROD 625 MMA 10-05A ENiCrMo-3 EL-NiCr20Mo9Nb62-50 TIG/MIG/SA 15-06B ERNiCrMo-3 SG-NiCr21Mo9NbNIMROD 721KS MMA 10-05E - -72-10 TIG/MIG/SA 15-06N - - C類合金焊接材料NIMROD C276 MMA 10-07A1 ENiCrMo-4 EL-

NiMo15Cr15EW適用於大多數腐蝕環境含22%Cr的59合金具有優良的耐腐蝕性能NIMROD C和C焊條主要用於堆焊，如熱作模具的堆焊等KS型焊條特別適合固定位置管道的焊接NIMROD C276KS MMA 10-07A2 ENiCrMo-4 EL-NiMo15Cr15WHAS C276 TIG 15-06E ERNiCrMo-4 SG-NiMo16Cr16WNIMROD C4KS MMA 10-07C ENiCrMo-7 EL-NiMo15Cr15TiHAS C4 TIG 15-06H ERNiCrMo-7 SG-NiMo16Cr16TiNIMROD 59KS MMA 10-07F ENiCrMo-13 EL-NiCr22Mo16HAS 59 TIG 15-06J ERNiCrMo-13 SG-Ni23Mo16NIMROD C MMA 10

英国“曼彻特”不锈钢焊条 型号 AWS 主要用途 Ultramet 308H E308H-16用于焊接非稳定化18Cr10Ni奥氏体不锈钢及稳定化321H和347H。

Ultramet 347H E347H-16适用于焊接钛或铌稳定的18/8高碳奥氏体不锈钢321H和347H。

E316H-16

E31H-16焊接工作温度在500-800 的高温，长期处于蠕变环境下的316/316H奥氏体不锈钢。

Ultramet 310 E310-16用于焊接含碳量不大于0.25%的310母材，具有峰值温度达1200 时的抗氧化性。

Thermet 310H E310H-15碱性全位置手工焊条，用于焊接K40合金。英国“曼彻特”镍基合金焊条 型号 AWS 主要用途 Nimrod 182 ENiCrFe-3适用于Inconel 600,Nimonic 75合金等，镍基合金与低碳钢，低合金钢与不锈钢的异材焊接，低温用3%Ni钢和5%Ni钢的焊接。

Nimrod AB ENiCrFe-2适用于Inconel 600,Inconel 800等，镍基合金与低碳钢，低合金钢与不锈钢的异材焊接，低温用3%Ni钢和5%Ni钢的焊接。

Nimrod 625 ENiCrMo-3适用于Inconel 625,Inconel 800H,Inconel 825等，低温用9%Ni钢的焊接。

Nimrod C276 ENiCrMo-4适用于哈氏C276合金和5-9%Ni低温钢结构的焊接，具有优异的耐腐蚀性。

Nimrod 617KS ENiCrMo-1适用于Inconel alloy 617，800合金和601合金的焊接，适于在1100%高温应用。

Nimrod 190 ENiCu-7适用于400合金和K500合金的焊接，包括海洋工程，电力和石化的管道、容器等。

英国“曼彻特”镍基合金焊丝

ERNi-1纯镍镍基焊丝 标准：SG-NiTi4

用途：-焊接200、201镍合金以及镀镍钢板；-钢与镍异种材料的焊接；-钢的表面堆焊。

ERNiCu-7镍铜镍基焊丝 标准：SG-NiCu30MnTi

用途：-蒙乃尔400合金自身的焊接；以及蒙乃尔400合金与钢的焊接；-用于钢的表面堆焊。

ERCuNi铜镍镍基焊丝 标准：SG-CuNi30Fe

用途：-用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔400合金或Nickel200之间的焊接。

ERNiCrFe-3镍铬铁镍基焊丝 标准：SG-NiCr20Nb

用途：-抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；-奥氏体、铁素体钢和高镍合金的焊接、含镍9%合金钢焊接

ERNiCrFe-7镍铬铁镍基焊丝 标准：SG-NiCr20Nb

用途：-INCONEL690合金的焊接和钢的堆焊，特别适用于核反应堆的建设。

ERNiCrMo-3镍铬钼镍基焊丝 标准：SG-NiCr21Mo9Nb

用途：-INCONEL625、INCONEL825、INCONEL25-6Mo以及MONEL400合金的焊接；-超高强度奥氏体钢与INCOLOY020合金之间的焊接；-镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；-钢的堆焊。

ERNiCrMo-4镍铬钼镍基焊丝 标准：SG-NiMo16Cr16W

用途：-INCO-WELD C276及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；-表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊

ERNiCrMo-10镍铬钼镍基焊丝

用途：-INCONEL622及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；-表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；-钢的表面堆焊。

ERNiCrMo-14镍铬钼镍基焊丝 标准：SG-NiCr21Mo16W

用途：INCONEL686及其它Ni-Cr-Mo合金的焊接；-表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；-钢的表面堆焊

镍基焊条产品简介如下：

Ni102镍基焊条 型号GB/T：ENi-0用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

Ni112镍基焊条 型号GB/T：ENi-0 相当于AWS：ENi-1用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

Ni202镍基焊条 型号GB/T：ENiCu-7

相当于AWS：ENiCu-7用途：用于镍铜合金与异种钢的焊接，也可用作过渡层堆焊材料。

Ni207镍基焊条 型号GB/T：ENiCu-7

相当于AWS：ENiCu-7用途：用于焊接蒙乃尔合金焊条或异种钢，也可用作过渡层堆焊材料。

Ni307镍基焊条 型号GB/T：ENiCrMo-0用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

Ni307A镍基焊条 型号GB/T：ENiCrFe-3 相当于AWS：ENiCrFe-3用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

Ni307B镍基焊条 型号GB/T：ENiCrFe-3 相当于AWS：ENiCrFe-3用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

Ni317镍基焊条 用途：用于焊接镍基合金及铬镍奥氏体钢，也可用于异种钢焊接。

Ni327镍基焊条 型号GB/T：ENiCrMo-0相当于AWS：ENiCrMo-0用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。