

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
例值	0.030	1.36	0.48	0.029	0.005	24.51	13.21	2.35
AWS规范	0.040	0.5-2.5	1.0	0.04	0.03	21.0-25.0	12.0-16.0	2.0-3.0

熔敷金属机械性能：

	抗拉强度 MPa	伸长率 %
例值	700	34
AWS规范	520	25

适用电流范围：(DC+)

线径(mm)	平焊、横焊		立向上焊		A
	A	V	A	V	
1.2	140-220	23-33	120-180	24-28	160-200
1.6	200-300	27-32	-		