

华银双螺旋压榨机21年品质有保证您值得拥有

产品名称	华银双螺旋压榨机21年品质有保证您值得拥有
公司名称	新乡市华银机械制造厂
价格	26000.00/台
规格参数	品牌:华银 型号:1.5 设备用途:压榨榨汁
公司地址	新乡县翟坡镇工业路
联系电话	0373-5111108 13598651616

产品详情

双螺旋连续压榨机

用途

本机适用于垃圾、沙棘果、生姜、菠菜、甘蔗榨取葡萄皮渣(破碎后再经果汁分离)和发酵葡萄皮渣、沙棘果、生姜、菠菜、干橘、甘蔗、中药渣、桔杆、等含一定纤维的水果和蔬菜的汁液提取脱水，大大减少烘干成本。

技术特性

1、处理量：1.5t

2、压榨螺旋：

1) 直径 260mm

2) 螺距 进料螺旋：双螺旋进料

压榨螺旋：双螺旋变距

3) 转速 11.8转

3、减速机：

功率 5.5kw

输出转速 20r/min

4、外形尺寸：2150*850*1400

5、本为螺旋式压榨,工作过程是:

输送螺旋将进入料箱的物料推向压榨螺旋,通过压榨螺旋的螺距减小和轴径增大,并在筛壁和锥形体阻力的作用下,使物料所含的液体物(果汁)被挤压出.挤出的液体从筛孔中流出,集中在接汁斗内.

压榨后的果渣,经筛筒末端与锥形体之间排出机外,锥形体后部装有弹簧,通过调节弹簧的预紧力和位置,可改变排阻力和出渣口的大小,用来调节压榨的干湿程度.

本机的进料箱和筛筒及螺旋均采用优质耐酸碱304不锈钢材料制造.使用时禁止螺旋倒转.

结构简介：

本机为可移动双螺旋连续式脱水机。由机架、传动系统、进料部分、榨汁部分、液压系统和护罩以及电器控制部分组成。螺旋由减速机经齿轮减速箱带动，其中压榨螺旋与主轴一起旋转，输送螺旋套在主轴上与压榨螺旋作反向旋转。

机体头部设有进料箱，箱内设有滤板，进料为双螺旋进料。经处理后的垃圾渣送入箱内，即有部分垃圾水通过滤板自行流出；经螺旋榨出的汁通过筛筒（筛筒为双层不锈钢板冲孔而成或由不锈钢梯形条组成）流进盛汁盘，再由出汁管流出；主轴上装有小筛筒，部分垃圾水通过小筛筒从排渣锥形体出汁管流出，压榨后的皮渣由筛筒末端的锥形体端围排出。

液压系统由柱塞油泵、油缸、管路等组成。柱塞油泵装在齿轮减速箱下部，由微型摆线针轮减速机带动。尾端左侧液压缸设有调压阀，旋入调压手柄可使液压系统的压力升高，反之可降低，调定后备紧螺母。右侧油压缸设有压力表。

排渣锥形体由两个油缸控制，油缸内柱塞泵供油，各部件均因定于机体上，与整机成一整体。

齿轮减速箱内使用hj30号机械油，正常油位应保持在油标中心线上；液压系统使用hj20号机械油，油面应浸过油泵体；滚动轴承必须填加适量的润滑脂；输送螺旋与小筛体的轴衬在使用中不能添加润滑，仅靠工作时果汁润滑。

其具有以下基本特性：

1、从机械性能到使用性能完全满足现代酿造、饮料和制药以及化工等各行业处理的各项技术要求及质量标准。

2、本设备与物料接触的金属材料全部选用优质304不锈钢，与物料接触的密封圈、密封垫等均选用无毒

、无味、无颗粒脱落、耐腐蚀的非金属材料。

设备供货范围：

双螺旋连续性压榨机 一台

接汁盘 一个

检验、验收执行标准

中华人民共和国行业标准qb/t1588、1-1588、3-92、轻工机械焊接件、铸件、切削加工件、装配、装配通用技术条件。