

# 小型20双螺杆造粒机

产品名称	小型20双螺杆造粒机
公司名称	东莞市九通机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区谷涌第二工业区
联系电话	076989861253 13825744148

## 产品详情

### [小型双螺杆造粒机](#)

组成：造粒线组成依次由：高速混合机（混合配方） 双螺杆挤出机主机（混炼塑化挤出出条） 冷却水槽（冷却胶条） 吹风机（吹除水分） 切粒机（切成微粒便于取样）

### [小型双螺杆造粒机](#)设备用途：

共混改性PE、PA、PC、CPE+ABS（合金）；填充改性;功能母粒;PE、PP、PS等+淀粉：可降解母粒;PE+防雾滴剂、稳定剂：双防母粒;PE、EVA=ABS等+碳黑：黑母粒;色母粒；

玻纤、碳纤增强;各类电缆料等电缆绝缘料、护套料；PE过氧化物、硅烷交联电缆料；辐射交联电缆料;特种物料 EVA热熔胶、聚氨脂、氟橡胶、氟塑料、PP卷烟滤材、TPR鞋底料+

反应挤出 聚酰胺缩聚、聚酰胺体聚合、聚氨脂加聚、聚碳酸脂缩聚反应等 排气脱挥  
氯化聚丙烯、高吸水性树脂、氯磺化聚乙烯 粉末涂料 聚脂类、环氧类、丙脂类、聚氨酯类、丙烯酸酯类  
---

### SHJ-20双螺杆混炼挤出机主机主要参数：

1. 挤出量：1~5KG/小时
2. 螺杆直径： 21.7mm
3. 长径比：L/D=40：1
4. 主机功率：4KW（变频调速）

5. 主喂料机：0.75KW（变频调速）
6. 螺杆组合：积木式.
7. 整体硬度：HRC65~75。
8. 螺杆芯轴：40CrNiMoA材质，螺纹元件与芯轴为渐开线联结，强度高，承载负荷大，拆装组合方便。
9. 螺杆元件：优质高速工具钢W6MO5Cr4V2,高温真空淬火热处理
10. 筒体材料：外套45钢，内镶双合金衬套，耐磨合金a-101（Fe-Cr-Ni-B+Carbide）
11. 螺杆长度：L=120mm/节；共7节.
12. 排气孔：1区主喂料（开口）；2区辅助喂料（开口）；6区排气（开口），其余为闭口.
13. 抽真空：水环式真空脱气
14. 压力计量：压力传感器测物料压力，量程为0~25Mpa.
15. 加热区：7区（电加热2~6区；机头区）
16. 温控精度：+2（温控仪表采用双通道智能型，各区独立温控显示（RKC））
17. 加热功率：约10KW
18. 螺杆转速：0~500rpm
19. 传输速比：1：2.5
20. 齿轮箱：传动箱减速与扭矩分配部分合为一体，采用平行三轴式设计，结构紧凑。减速、扭矩分配及两根输出轴径向轴承均使用NSK轴承。
21. 冷却系统：软水循环冷却.
22. 换网方式：铰链快开式
23. 电机品牌：皖南
24. 变频器品牌：日本宫川
25. 电控部分：电控箱与机器一体式（正泰..主要电控件可选品牌）
26. 机器重量：约1000KG
27. 主机体积：1.5M\*0.45M\*1.6M

## 二. [小型双螺杆造粒机](#)辅机部分：

1. 冷却水槽：不锈钢 1.5米水槽 进出水口。（冷却胶条）

2. 吹干机：1.5KW                   （吹除多余水分）
3. 切粒机：1.5KW                   (调速，出条数量：2条)
4. 混料机：高速混合机           （可选）

实验室pe塑料造粒机组安装条件：

安装电源：三相电源，380伏；

安装平面：1.5米\*5米平整地面

总功率：15KW