

供应DN250 螺旋焊管 5037

产品名称	供应DN250 螺旋焊管 5037
公司名称	杭州同振物资有限公司
价格	1995.00/吨
规格参数	品牌:华岐牌 型号:273
公司地址	拱墅区三里洋路8号(杭州三里洋钢材市场1#上230号)
联系电话	0571-85260663 15068167080

产品详情

螺旋焊管：是将低碳碳素结构钢或低合金结构钢钢带按一定的螺旋线的角度（叫成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。其规格用外径*壁厚表示，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。工业电视内检设备:检验内焊焊缝外观质量。

磁粉探伤仪:检验大口径钢管近表缺陷。

超声波自动连续探伤仪:检验螺旋钢管全长焊缝的横向和纵向缺陷。

超声波手动探伤仪:对大口径钢管缺陷的复检、补焊焊缝的检验及水压后焊缝质量。

X射线自动探伤机及工业电视显像设备:检验螺旋钢管全长焊缝的内部质量，灵敏度不低于4%。

X射线拍片设备:对原始焊缝及补焊焊缝进行检验，灵敏度不低于2%。

2200吨水压机及微机自动记录系统:检验每根大口径钢管的承压质量。承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5036-83主要用于输送石油、天然气的管线;承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管SY5038-83，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型;一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5037-83，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

螺旋钢管的常用标准一般分为:SY/T5037-2000(部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管)、GB/T9711.1-1997(国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分:A级钢管(要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管))、API-5L(美国石油协会、也叫管线钢管;其中分为PSL1和PSL2两个级别)、SY/T5040-92(桩用螺旋缝埋弧焊钢管)。

