

# 凯仕特环槽铆钉 哈克钉厂家长期供货

产品名称	凯仕特环槽铆钉 哈克钉厂家长期供货
公司名称	东莞市凯仕特五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:凯仕特 材质:不锈钢 规格:6.4X6
公司地址	东莞市寮步镇陈家埔挺丰科技园A3栋
联系电话	13316695677

## 产品详情

### 环槽铆钉

(又名哈克钉)用于铆接两个结构件使之成为一件整体。由铆钉和钉套两个零件组成。铆钉由钉杆和钉套组成。将铆钉插入被连接件的钉孔中，再从被连接件另一面将钉套套在铆钉的工作段环槽上，然后用专用工具---气动环槽铆钉枪的枪口套在铆钉的夹持段环槽上，并将枪口抵住钉套端面，再扣动枪上扳机，铆钉枪即将铆钉的夹紧段环槽铆紧为止。此时，钉套内壁挤入铆钉的工作段环槽中，形成新铆钉头，从而把被连接件铆接紧固。其特点是：操作声音低，抗震性好，故广泛用于各种车辆，船舶，航空，机械设备，建筑结构等领域中。

环槽铆钉 | 哈克拉铆钉的操作及特点，哈克拉铆钉，又称环槽拉铆钉或哈克(HUCK)螺栓，是利用虎克定律原理。将套环的金属挤压并充满到带有多条环状沟槽的栓柱的凹槽内，使套环与栓柱严密结合。因此，每根拉铆钉紧固件在组装完成后具有相同的紧固力及永不松动等特性。拉铆钉紧固件可用于一般需栓接的场合。由于拉铆钉紧固件所产生的高紧固力、永不松动及高抗剪切力等性，拉铆钉紧固件也经常用来取代焊接。

环槽拉铆钉安装工具系统分两大类：一类为液压拉铆机设备，另一类为气动拉铆枪设备。液压拉铆设备的主要用于对大型金属合金车体及结构采用的较大直径以及使用数量大的小型紧固件进行铆接。此套设备由液压站、安装高压油管组成。气动拉铆设备是用压缩空气作为动力，采用专用拉铆工具进行安装紧固件，空气压力要大于0.6

(1)将拉铆钉穿入连接孔，套环套在拉铆钉上。

(2)将安装工具放置于栓杆尾部，按下开关，工具启动，头部爪片抓紧栓杆尾部，头部推动套环直到去掉任何

(3) 头部开始将套环模压在栓杆的环形沟槽上，直到套环伸长并钳压在栓杆上。

(4)套环在栓杆上的沟槽压模锁闭完成达到设计夹紧力后，栓杆尾部同栓杆拉断分离。

### 环槽

拉铆钉紧固件与传统螺栓利

用扭力旋转产生紧固力不同，拉铆钉紧固件利用虎克定

律原理，经由气动拉铆枪

设备，在单向拉力的作用下，拉伸栓杆并推挤套环，将内部光滑的套环挤压到螺杆凹槽使套环和螺栓形成100%性紧固力。

### 环槽铆钉

D	L	D1	L1	孔径	铆拉范围	抗剪力 (N)	
MM	MM	MM	MM	A	B	A	B
5.0	4.0	9.5	6.0	5.0	3.5-4.5	5.0	7.0
	6.0		5.5-6.5				
	8.0		7.5-8.5				
	10.0		9.5-10.5				
	12.0		11.5-12.5				
	14.0		13.5-14.5				
	16.0		15.5-16.5				
	18.0		17.5-18.5				
6.4	4.0	12.5	8.0	6.5	3.5-4.5	8.5	
	6.0		5.5-6.5				
	8.0		7.5-8.5				
	10.0		9.5-10.5				
	12.0		11.5-12.5				
	14.0		13.5-14.5				
	16.0		15.5-16.5				
	18.0		17.5-18.5				
	20.0		19.5-20.5				
	22.0		21.5-22.5				
	24.0		23.5-24.5				
	26.0		25.5-26.5				

10.0	6.0	19	11.4	10.1	5.5-6.5	20.0	21.5
	8.0				7.5-8.5		
	10.0				9.5-10.5		
	12.0				11.5-12.5		
	14.0				13.5-14.5		
	16.0				15.5-16.5		
	18.0				17.5-18.5		
	20.0				19.5-20.5		